DIN 855:2020-11 (D)

Halbrund-Profilfräser, konkav - Maße und technische Lieferbedingungen

Inhalt

Seite

Vorwort . . . 3
1 Anwendungsbereich . . . 4
2 Normative Verweisungen . . . 4
3 Begriffe . . . 4
4 Symbole . . . 4
5 Bezeichnung . . . 5
6 Maße und Toleranzen . . . 6
6.1 Maßtoleranzen . . . 6
6.2 Lauftoleranzen . . . 7
6.2.1 Prüfwerte . . . 7
6.2.2 Prüfung der Laufabweichungen . . . 8
7 Werkstoff und Härte . . . 9
7.1 Werkstoff . . . 9
7.2 Härte der Schneiden . . . 10
8 Ausführung . . . 10
8.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe . . . 10
8.2 Hinterdrehung . . . 10
8.3 Oberflächen . . . 11
8.3.1 Oberflächenrauhtiefen . . . 11
8.3.2 Oberflächenbehandlung . . . 11
8.4 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie . . . 11
9 Kennzeichnung . . . 12
Literaturhinweise . . . 13

Bilder

Bild 1 — Fräserformen . . . 6
Bild 2 — Lauftoleranzen . . . 8
Bild 3 — Prüfung der Laufabweichungen . . . 9
Bild 4 — Plan- und Rundlauftoleranz des Dehndornes . . . 9
Bild 5 — Schneidengeometrie . . . 11

Tabellen

Tabelle 1 — Maße und Maßtoleranzen . . . 6
Tabelle 2 — Lauftoleranzen . . . 8
Tabelle 3 — Werkstoff . . . 9
Tabelle 4 — Härte der Schneiden . . . 10
Tabelle 5 — Umwertung der Rockwellhärte (HRC) in Vickershärte (HV) . . . 10
Tabelle 6 — Anzahl der Schneiden (z) und Schneidengeometrie . . . 11