

# DIN 847:2020-11 (D)

## Prismenfräser - Maße und technische Lieferbedingungen

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Symbole</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Bezeichnung</b> .....	<b>7</b>
<b>6 Maße und Toleranzen</b> .....	<b>7</b>
<b>6.1 Maßtoleranzen</b> .....	<b>7</b>
<b>6.2 Lauftoleranzen</b> .....	<b>8</b>
<b>6.2.1 Prüfwerte</b> .....	<b>8</b>
<b>6.2.2 Prüfung der Laufabweichungen</b> .....	<b>9</b>
<b>7 Werkstoff und Härte</b> .....	<b>10</b>
<b>7.1 Werkstoff</b> .....	<b>10</b>
<b>7.2 Härte der Schneiden</b> .....	<b>11</b>
<b>8 Ausführung</b> .....	<b>11</b>
<b>8.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe</b> .....	<b>11</b>
<b>8.2 Oberflächen</b> .....	<b>11</b>
<b>8.2.1 Oberflächenrauhtiefen</b> .....	<b>11</b>
<b>8.2.2 Oberflächenbehandlung</b> .....	<b>11</b>
<b>8.3 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie</b> .....	<b>11</b>
<b>9 Kennzeichnung</b> .....	<b>12</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>13</b>
<b>Bilder</b>	
<b>Bild 1 — Maße und Toleranzen</b> .....	<b>8</b>
<b>Bild 2 — Lauftoleranzen</b> .....	<b>9</b>
<b>Bild 3 — Prüfung der Laufabweichungen</b> .....	<b>10</b>
<b>Bild 4 — Rund- und Planlaufabweichung des Dehndornes</b> .....	<b>10</b>
<b>Bild 5 — Schneidengeometrie</b> .....	<b>12</b>
<b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 — Maße und Toleranzen</b> .....	<b>8</b>

<b>Tabelle 2 — Lauftoleranzen .....</b>	<b>9</b>
<b>Tabelle 3 — Werkstoff.....</b>	<b>10</b>
<b>Tabelle 4 — Anzahl der Schneiden (z) und Schneidengeometrie .....</b>	<b>11</b>