

DIN 7952-3:2020-07 (D)

Blechdurchzüge mit Gewinde - Teil 3: Fertigungsverfahren

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Fertigungsverfahren.....	4
4.1 Allgemeines	4
4.2 Lochdurchzug, Folgeverbundartbeitsweise Lochen-Durchziehen	4
4.3 Kragendurchzug, Vorloch geschnitten	5
4.3.1 Arbeitsstufen	5
4.3.2 Werkzeugform.....	5
4.3.3 Qualität der Kragendurchzüge.....	5
4.4 Kragendurchzug, Vorloch gebohrt.....	6
4.4.1 Arbeitsstufen	6
4.4.2 Werkzeugform.....	6
4.4.3 Qualität der Kragendurchzüge.....	6
4.5 Kragendurchzug, Gesamtverbundartbeitsweise Lochen-Durchziehen	6
4.5.1 Allgemeines	6
4.5.2 Arbeitsstufen	6
4.5.3 Werkzeugform.....	6
4.5.4 Qualität der Kragenzüge	7
4.6 Stechdurchzug.....	7
4.6.1 Allgemeines	7
4.6.2 Arbeitsstufen	7
4.6.3 Werkzeugform.....	7
4.6.4 Qualität der Kragendurchzüge.....	7
4.7 Prägedurchzug, Folgeverbundartbeitsweise Ziehen-Prägen-Lochen.....	7
4.7.1 Allgemeines	7
4.7.2 Arbeitsstufen	8
4.7.3 Werkzeugform.....	8
4.7.4 Qualität der Kragendurchzüge.....	8
Literaturhinweise	9