DIN 7952-3:2020-07 (D)

Blechdurchzüge mit Gewinde - Teil 3: Fertigungsverfahren

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 4

4 Fertigungsverfahren ... 4
4.1 Allgemeines ... 4
4.2 Lochdurchzug, Folgeverbundarbeitsweise Lochen-Durchziehen ... 4
4.3 Kragendurchzug, Vorloch geschnitten ... 5
4.3.1 Arbeitsstufen ... 5
4.3.2 Werkzeugform ... 5
4.3.3 Qualität der Kragendurchzüge ... 5
4.4 Kragendurchzug, Vorloch gebohrt ... 6
4.4.1 Arbeitsstufen ... 6
4.4.2 Werkzeugform ... 6
4.4.3 Qualität der Kragendurchzüge ... 6
4.5 Kragendurchzug, Gesamtverbundarbeitsweise Lochen-Durchziehen ... 6
4.5.1 Allgemeines ... 6
4.5.2 Arbeitsstufen ... 6
4.5.3 Werkzeugform ... 6
4.5.4 Qualität der Kragenzüge ... 7
4.6 Stechdurchzug ... 7
4.6.1 Allgemeines ... 7
4.6.2 Arbeitsstufen ... 7
4.6.3 Werkzeugform ... 7
4.6.4 Qualität der Kragendurchzüge ... 7
4.7 Prägedurchzug, Folgeverbundarbeitsweise Ziehen-Prägen-Lochen ... 7
4.7.1 Allgemeines ... 7
4.7.2 Arbeitsstufen ... 8
4.7.3 Werkzeugform ... 8
4.7.4 Qualität der Kragendurchzüge ... 8

Literaturhinweise ... 9