

DIN 4000-82:2020-03 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 82: Fräser mit Schaft und nicht lösbaren Schneiden

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	7
5 Sachmerkmal-Liste Nr. 1.....	7
5.1 Grundformen	7
5.2 Merkmale	14
5.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen	17
5.4 Blockstruktur	32
5.4.1 Grundlagen Blockstruktur	32
5.4.2 Notwendige Merkmalblöcke.....	32
6 Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung.....	33
6.1 Allgemeines.....	33
6.2 Merkmalszuordnung.....	33
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste.....	39
Literaturhinweise	40
Bilder	
Bild 1 — Eckfräser	7
Bild 2 — Eckfräser, über Mitte schneidend.....	8
Bild 3 — Winkelfräser, $E1 < 90$	8
Bild 4 — Winkelfräser, $E1 > 90$	9
Bild 5 — Schlitz-, T-Nutenfräser.....	9
Bild 6 — Rundprofilfräser, konvex	10
Bild 7 — Gesenkfräser.....	10
Bild 8 — Rundprofilfräser, konkav	11
Bild 9 — Frässtift	11
Bild 10 — Gewindefräser	12
Bild 11 — Stichel.....	12

Bild 12 — Gewindebohrfräser	13
Bild 13 — Einzelheit X (ohne Grafik)	13
Bild 14 — Vorwärts-/Rückwärtsentgratfräser.....	13
Bild 15 — Schaftübergang	19
Tabellen	
Tabelle 1 — Merkmalliste	14
Tabelle 2 — Funktionslänge	18
Tabelle 3 — ISO-Fräsertyp	19
Tabelle 4 — Seitenspanwinkel, Rückspanwinkel, Drallwinkel.....	21
Tabelle 5 — Eintauchwinkel, max.; Eintauchtiefe, max.	22
Tabelle 6 — Frässtiftform.....	23
Tabelle 7 — Eckausführung.....	27
Tabelle 8 — Kühlschmierstoffeintritt.....	29
Tabelle 9 — Kühlschmierstoffaustritt.....	30
Tabelle 10 — Merkmalblock „Anzahl der Eckausführungen“	32
Tabelle 11 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung für Bild 1 bis Bild 12 und Bild 14	33
Tabelle 12 — Abhängigkeiten der Merkmale G1, G2, G3 und G7 vom Steuermerkmal F72.....	37
Tabelle A.1 — Normenliste zu Sachmerkmal-Liste DIN 4000-82	39