DIN 4000-83:2020-03 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 83: Fräser mit Bohrung und nicht lösbaren Schneiden

Inhalt

Seite

Vorwort ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 5

4 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung ... 6

5 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 ... 6
5.1 Grundformen ... 6
5.2 Merkmale ... 10
5.3 Festlegungen für die Merkmalkennung ... 13
5.4 Blockstruktur ... 21
5.4.1 Grundlagen Blockstruktur ... 21
5.4.2 Notwendige Merkmalblöcke ... 21

6 Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung ... 22
6.1 Allgemeines ... 22
6.2 Merkmalzuordnung ... 22

Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste ... 27

Literaturhinweise ... 28

Bilder

Bild 1 — Walzenfräser ... 6

Bild 2 — Walzenstirnfräser ... 6

Bild 3 — Gewindefräser ... 6

Bild 4 — Scheibenfräser ... 7

Bild 5 — Profilfräser, spitz ... 7

Bild 6 — Profilfräser, abgeflacht ... 8

Bild 7 — Profilfräser, halbrund, konkav ... 8

Bild 8 — Profilfräser, halbrund, konvex ... 8

Bild 9 — Profilfräser, viertelrund, konkav ... 8

Bild 10 — Winkelstirnfräser ... 9

Bild 11 — Winkelformfräser ... 9

Bild 12 — Einzelheit X (ohne Grafik) 9

Bild 13 — Kreissägeblatt 10

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste 10

Tabelle 2 — ISO-Fräsertyp 14

Tabelle 3 — Rückspanwinkel, Seitenspanwinkel, Drallwinkel 15

Tabelle 4 — Eintauchwinkel, max.; Eintauchtiefe, max. 16

Tabelle 5 — Eckausführung 17

Tabelle 6 — Kühlschmierstoffeintritt 18

Tabelle 7 — Kühlschmierstoffaustritt 19

Tabelle 8 — Merkmalblock „Anzahl der Eckausführungen“ 21

Tabelle 9 — Merkmalblock „Anzahl der Lochkreisdurchmesser“ 22

Tabelle 10 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung für Bild 1 bis Bild 13 23

Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-83 27