

DIN 4000-83:2020-03 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 83: Fräser mit Bohrung und nicht lösbaren Schneiden

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 4 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung | 6 |
| 5 Sachmerkmal-Liste Nr. 1..... | 6 |
| 5.1 Grundformen | 6 |
| 5.2 Merkmale | 10 |
| 5.3 Festlegungen für die Merkmalkennung..... | 13 |
| 5.4 Blockstruktur | 21 |
| 5.4.1 Grundlagen Blockstruktur | 21 |
| 5.4.2 Notwendige Merkmalblöcke..... | 21 |
| 6 Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung..... | 22 |
| 6.1 Allgemeines..... | 22 |
| 6.2 Merkmalzuordnung..... | 22 |
| Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste..... | 27 |
| Literaturhinweise | 28 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 — Walzenfräser | 6 |
| Bild 2 — Walzenstirnfräser | 6 |
| Bild 3 — Gewindefräser..... | 6 |
| Bild 4 — Scheibenfräser | 7 |
| Bild 5 — Profilfräser, spitz | 7 |
| Bild 6 — Profilfräser, abgeflacht..... | 8 |
| Bild 7 — Profilfräser, halbrund, konkav | 8 |
| Bild 8 — Profilfräser, halbrund, konvex | 8 |
| Bild 9 — Profilfräser, viertelrund, konkav..... | 8 |
| Bild 10 — Winkelstirnfräser | 9 |
| Bild 11 — Winkelformfräser..... | 9 |

| | |
|---|-----------|
| Bild 12 — Einzelheit X (ohne Grafik) | 9 |
| Bild 13 — Kreissägeblatt | 10 |
| | |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 — Merkmalliste | 10 |
| Tabelle 2 — ISO-Fräsertyp | 14 |
| Tabelle 3 — Rückspanwinkel, Seitenspanwinkel, Drallwinkel..... | 15 |
| Tabelle 4 — Eintauchwinkel, max.; Eintauchtiefe, max. | 16 |
| Tabelle 5 — Eckausführung | 17 |
| Tabelle 6 — Kühlschmierstoffeintritt..... | 18 |
| Tabelle 7 — Kühlschmierstoffaustritt..... | 19 |
| Tabelle 8 — Merkmalblock „Anzahl der Eckausführungen“ | 21 |
| Tabelle 9 — Merkmalblock „Anzahl der Lochkreisdurchmesser“ | 22 |
| Tabelle 10 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung für Bild 1 bis Bild 13 | 23 |
| Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-83 | 27 |