

DIN 4000-83:2020-03 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 83: Fräser mit Bohrung und nicht lösbaren Schneiden

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	6
5 Sachmerkmal-Liste Nr. 1.....	6
5.1 Grundformen	6
5.2 Merkmale	10
5.3 Festlegungen für die Merkmalkennung.....	13
5.4 Blockstruktur	21
5.4.1 Grundlagen Blockstruktur	21
5.4.2 Notwendige Merkmalblöcke.....	21
6 Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung.....	22
6.1 Allgemeines.....	22
6.2 Merkmalzuordnung.....	22
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste.....	27
Literaturhinweise	28
Bilder	
Bild 1 — Walzenfräser	6
Bild 2 — Walzenstirnfräser	6
Bild 3 — Gewindefräser.....	6
Bild 4 — Scheibenfräser	7
Bild 5 — Profilfräser, spitz	7
Bild 6 — Profilfräser, abgeflacht.....	8
Bild 7 — Profilfräser, halbrund, konkav	8
Bild 8 — Profilfräser, halbrund, konvex	8
Bild 9 — Profilfräser, viertelrund, konkav.....	8
Bild 10 — Winkelstirnfräser	9
Bild 11 — Winkelformfräser.....	9

Bild 12 — Einzelheit X (ohne Grafik)	9
Bild 13 — Kreissägeblatt	10
 Tabellen	
Tabelle 1 — Merkmalliste	10
Tabelle 2 — ISO-Fräsertyp	14
Tabelle 3 — Rückspanwinkel, Seitenspanwinkel, Drallwinkel.....	15
Tabelle 4 — Eintauchwinkel, max.; Eintauchtiefe, max.	16
Tabelle 5 — Eckausführung	17
Tabelle 6 — Kühlschmierstoffeintritt.....	18
Tabelle 7 — Kühlschmierstoffaustritt.....	19
Tabelle 8 — Merkmalblock „Anzahl der Eckausführungen“	21
Tabelle 9 — Merkmalblock „Anzahl der Lochkreisdurchmesser“	22
Tabelle 10 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung für Bild 1 bis Bild 13	23
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-83	27