

# DIN 6590:2020-01 (D)

## Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Planschneiden, ohne Bohrung

---

Inhalt	Seite
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Begriffe.....	5
4 Maße, Bezeichnung.....	5
4.1 Allgemeines.....	5
4.2 Dreieckige Wendeschneidplatten (T) mit symmetrischen Planschneiden, Normal-Freiwinkel $\alpha_n = 11^\circ$ (rechts- und linksschneidend).....	5
4.3 Dreieckige Wendeschneidplatten (T) mit asymmetrischen Planschneiden, Normal-Freiwinkel $\alpha_n = 11^\circ$ (rechts- oder linksschneidend).....	6
4.4 Dreieckige Wendeschneidplatten (T) mit asymmetrischen Planschneiden, Normal-Freiwinkel $\alpha_n = 20^\circ$ (rechts- oder linksschneidend).....	8
4.5 Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit symmetrischen Planschneiden (rechts- und linksschneidend).....	9
4.6 Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit asymmetrischen Planschneiden (rechts- oder linksschneidend).....	10
4.7 Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit asymmetrischen Planschneiden (rechts- oder linksschneidend).....	11
4.8 Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit symmetrischen Planschneiden (rechts- und linksschneidend).....	12
5 Werkstoff.....	13
6 Ausführung.....	13
7 Prüfung des Maßes <i>m</i> .....	13
7.1 Allgemeines.....	13
7.2 Dreieckige Wendeschneidplatten.....	14
7.2.1 Prüfwerte.....	14
7.2.2 Prüfmittel.....	14
7.2.3 Messstelle.....	14
7.3 Quadratische Wendeschneidplatten.....	14
7.3.1 Prüfwerte.....	14
7.3.2 Prüfmittel.....	14
7.3.3 Messstelle.....	14
8 Kennzeichnung.....	15

### Bilder

Bild 1 — Dreieckige Wendeschneidplatten (T) mit symmetrischen Planschneiden, Normal-Freiwinkel $\alpha_n = 11^\circ$ .....	6
Bild 2 — Dreieckige Wendeschneidplatten (T) mit asymmetrischen Planschneiden, Normal-Freiwinkel $\alpha_n = 11^\circ$ .....	7

Bild 3 — Dreieckige Wendeschneidplatten (T) mit asymmetrischen Planschneiden, Normal-Freiwinkel $\alpha_n = 20^\circ$ .....	8
Bild 4 — Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit symmetrischen Planschneiden mit Schutzfase .....	9
Bild 5 — Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit asymmetrischen Planschneiden und Schutzfase.....	10
Bild 6 — Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit asymmetrischen Planschneiden ohne Schutzfase.....	11
Bild 7 — Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit symmetrischen Planschneiden ohne Schutzfase.....	12
Bild 8 — Prüfung dreieckiger Wendeschneidplatten .....	14
Bild 9 — Prüfung quadratischer asymmetrischer Wendeschneidplatten .....	15
Bild 10 — Prüfung quadratischer symmetrischer Wendeschneidplatten.....	15

## Tabellen

Tabelle 1 — Dreieckige Wendeschneidplatten (T) mit symmetrischen Planschneiden, Normal-Freiwinkel $\alpha_n = 11^\circ$ .....	6
Tabelle 2 — Dreieckige Wendeschneidplatten (T) mit asymmetrischen Planschneiden, Normal-Freiwinkel $\alpha_n = 15^\circ$ .....	7
Tabelle 3 — Dreieckige Wendeschneidplatten (T) mit asymmetrischen Planschneiden, Normal-Freiwinkel $\alpha_n = 20^\circ$ .....	8
Tabelle 4 — Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit symmetrischen Planschneiden.....	9
Tabelle 5 — Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit asymmetrischen Planschneiden und Schutzfase.....	10
Tabelle 6 — Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit symmetrischen Planschneiden, ohne Schutzfase.....	11
Tabelle 7 — Quadratische Wendeschneidplatten (S) mit asymmetrischen Planschneiden, ohne Schutzfase.....	12
Tabelle 8 — Grenzabmaße .....	13