

DIN 851:2019-01 (D)

T-Nutenfräser mit Zylinderschaft - Maße und Technische Lieferbedingungen

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 4 |
| 4 Symbole und Abkürzungen | 4 |
| 5 T-Nutenfräser mit Zylinderschaft | 5 |
| 5.1 Maße..... | 5 |
| 5.2 Ausführung..... | 7 |
| 6 Bezeichnung..... | 7 |
| 7 Maße und Toleranzen | 9 |
| 7.1 T-Nutenfräser mit Zylinderschaft | 9 |
| 7.2 Lauftoleranzen | 9 |
| 7.2.1 Prüfwerte | 9 |
| 7.2.2 Prüfung der Laufabweichungen | 10 |
| 8 Werkstoff und Härte..... | 11 |
| 8.1 Werkstoff | 11 |
| 8.1.1 Schneidteil | 11 |
| 8.1.2 Schaft | 11 |
| 8.2 Härte..... | 11 |
| 8.2.1 Schneidteil | 11 |
| 8.2.2 Schaft | 11 |
| 9 Ausführung..... | 12 |
| 9.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe | 12 |
| 9.2 Schaft | 12 |
| 9.3 Schneid- und Drallrichtung..... | 12 |
| 9.4 Zentrierbohrungen | 12 |
| 9.5 Oberflächen..... | 12 |
| 9.5.1 Oberflächenrautiefen | 12 |
| 9.5.2 Oberflächenbehandlung..... | 12 |
| 9.6 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie..... | 12 |
| 10 Kennzeichnung..... | 13 |
| Literaturhinweise | 14 |