

DIN 4000-90:2018-12 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 90: Klemmhalter und Werkzeugköpfe für auswechselbare Schneiden

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	6
4.1 Allgemeine Festlegungen	6
4.2 Anwendung der Grundformen und Sachmerkmalsliste	6
5 Sachmerkmal-Liste Nr. 1.....	7
5.1 Grundformen für Klemmhalter und Werkzeugköpfe.....	7
5.2 Merkmale	16
5.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen	18
5.4 Blockstruktur	29
5.4.1 Grundlagen Blockstruktur	29
5.4.2 Notwendige Merkmalblöcke.....	29
6 Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung.....	30
6.1 Allgemeines.....	30
6.2 Merkmalszuordnung.....	30
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste.....	38
Anhang B (informativ) Beispiel für Blockstruktur	39
Literaturhinweise	40

Bilder

Bild 1 — Klemmhalter zum Drehen, Einstellwinkelart E/S	7
Bild 2 — Klemmhalter zum Gewindedrehen, Einstellwinkelart E	7
Bild 3 — Klemmhalter zum Gewindedrehen, Einstellwinkelart S	8
Bild 4 — Klemmhalter zum Stechdrehen, Einstellwinkelart E.....	8
Bild 5 — Klemmhalter zum Stechdrehen, Einstellwinkelart S.....	9
Bild 6 — Kurzklemmhalter (ohne Grafik).....	9
Bild 7 — Klemmhalter zum Rückwärtsbearbeiten	9
Bild 8 — Werkzeugkopf zum Drehen, Einstellwinkelart E/S, nicht abgesetzt.....	10
Bild 9 — Werkzeugkopf zum Gewindedrehen, Einstellwinkelart E	10
Bild 10 — Werkzeugkopf zum Drehen, Einstellwinkelart E/S, abgesetzt	11
Bild 11 — Werkzeugkopf zum Gewindedrehen, Einstellwinkelart S.....	11
Bild 12 — Werkzeugkopf zum Einstecken, Einstellwinkelart E	12

Bild 13 — Werkzeugkopf zum Einstechen, Einstellwinkelart S.....	12
Bild 14 — Werkzeugkopf zum Rückwärtsbearbeiten.....	13
Bild 15 — Neutraler Werkzeugkopf zum Drehen.....	13
Bild 16 — Werkzeugkopf mit mehreren Schneiden.....	14
Bild 17 — Klemmhalter mit stirnseitiger Aufnahme der Schneide.....	14
Bild 18 — Klemmhalter mit axialer Aufnahme des Schneideinsatzes.....	15
Bild 19 — Klemmhalter mit radialer Aufnahme des Schneideinsatzes.....	15
Bild 20 — Werkzeugkopf mit axialer Aufnahme des Schneideinsatzes.....	16
Bild B.1 — Beispiel für Blockstruktur.....	39

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste.....	16
Tabelle 2 — Zusätzliche Sachmerkmale aus anderen Teilen der Normenreihe DIN 4000.....	18
Tabelle 3 — Funktionshöhe; Bohrungsdurchmesser, min.....	19
Tabelle 4 — Maß a an Funktionsbreite bzw. Funktionslänge.....	19
Tabelle 5 — Axialer Einstechdurchmesser, min./max.	20
Tabelle 6 — Kennzahl Schaftform für Klemmhalter mit Vierkantschaft.....	20
Tabelle 7 — Kennzahl Schaftform für Klemmhalter mit Rundschaft.....	21
Tabelle 8 — Winkel des Schneidteils.....	22
Tabelle 9 — Axialschneidplattenunterstützung, Ausrichtung.....	23
Tabelle 10 — Befestigungsart Schneidplatte.....	23
Tabelle 11 — Konstruktionsmerkmale.....	24
Tabelle 12 — Kühlschmierstoffeintritt.....	25
Tabelle 13 — Kühlschmierstoffaustritt.....	26
Tabelle 14 — Toleranzkennbuchstabe.....	27
Tabelle 15 — Merkmalblock „Schneidplatten“.....	29
Tabelle 16 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung für Bild 1 bis Bild 8.....	30
Tabelle 17 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung für Bild 9 bis Bild 16.....	32
Tabelle 18 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung für Bild 17 bis Bild 20.....	35
Tabelle 19 — Abhängigkeiten der Merkmale C3, C4 und C5 vom Steuermerkmal C13.....	37
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-90.....	38