

# DIN 6529:2018-10 (D)

## Vollhartmetall-Schafffräser mit Zylinderschaft - Technische Lieferbedingungen

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Bezeichnung</b> .....	<b>5</b>
<b>4.1 Normbezeichnung</b> .....	<b>5</b>
<b>4.2 Bestell-Bezeichnung</b> .....	<b>6</b>
<b>5 Maße und Toleranzen</b> .....	<b>6</b>
<b>5.1 Maßtoleranzen</b> .....	<b>6</b>
<b>5.2 Form und Lagetoleranzen</b> .....	<b>6</b>
<b>5.2.1 Prüfwerte</b> .....	<b>6</b>
<b>5.2.2 Prüfung der Lageabweichungen</b> .....	<b>10</b>
<b>6 Werkstoff</b> .....	<b>10</b>
<b>7 Ausführung</b> .....	<b>10</b>
<b>7.1 Schneiden an der Stirnseite</b> .....	<b>10</b>
<b>7.2 Schneid- und Drallrichtung</b> .....	<b>10</b>
<b>7.3 Schneidenecke</b> .....	<b>11</b>
<b>7.4 Oberflächen</b> .....	<b>11</b>
<b>7.5 Drallwinkel und Schneidenteilung</b> .....	<b>11</b>
<b>8 Kennzeichnung</b> .....	<b>15</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>16</b>