DIN 6529:2018-10 (D)

Vollhartmetall-Schaftfräser mit Zylinderschaft - Technische Lieferbedingungen

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben ... 4

4 Bezeichnung ... 5
4.1 Normbezeichnung ... 5
4.2 Bestell-Bezeichnung ... 6

5 Maße und Toleranzen ... 6
5.1 Maßtoleranzen ... 6
5.2 Form und Lagetoleranzen ... 6
5.2.1 Prüfwerte ... 6
5.2.2 Prüfung der Lageabweichungen ... 10

6 Werkstoff ... 10

7 Ausführung ... 10
7.1 Schneiden an der Stirnseite ... 10
7.2 Schneid- und Drallrichtung ... 10
7.3 Schneidenecke ... 11
7.4 Oberflächen ... 11
7.5 Drallwinkel und Schneidenteilung ... 11

8 Kennzeichnung ... 15

Literaturhinweise ... 16