

DIN EN 847-2:2018-01 (D)

Maschinen-Werkzeuge für Holzbearbeitung - Sicherheitstechnische Anforderungen - Teil 2: Anforderungen für den Schaft von Fräswerkzeugen/Kreissägeblättern; Deutsche Fassung EN 847-2:2017

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Liste der signifikanten Gefährdungen | 5 |
| 5 Sicherheitstechnische Anforderungen | 6 |
| 5.1 Allgemeine Anforderungen an Zylinderschäfte | 6 |
| 5.2 Stabilität des Schaftes von Schaftwerkzeugen | 6 |
| 5.2.1 Allgemeines | 6 |
| 5.2.2 Schneidwerkzeuge mit Zylinderschaft..... | 9 |
| 5.2.3 Mit Kegelschaft eingespannte Schneidwerkzeuge..... | 10 |
| 5.2.4 Auf einem Aufnahmedorn montierte Bohrungswerkzeuge | 11 |
| 5.3 Stabilität der an Kegel-Hohlschäften befestigten Werkzeuge | 12 |
| 6 Kennzeichnung von Werkzeugen mit Zylinderschaft..... | 15 |
| Anhang A (informativ) Berechnungsbeispiele | 17 |
| A.1 Beispiel einer Berechnung von n_{shank} | 17 |
| A.2 Beispiele von Berechnungen von n_{HSK} | 17 |
| Anhang B (normativ) Verfahren zum Messen der Exzentrizität an den Spannzeugen | 19 |
| Anhang C (informativ) Empfohlene Mindestspannkkräfte..... | 20 |
| Literaturhinweise | 21 |