

DIN ISO 1832:2017-06 (D)

Wendeschneidplatten für Zerspanwerkzeuge - Bezeichnung (ISO 1832:2017)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort.....	3
Vorwort.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe.....	6
4 Erläuterung des Bezeichnungscodes.....	6
5 Symbole.....	9
5.1 Symbol für die Schneidplattenform — Referenz ①.....	9
5.2 Symbol für den Normal-Freiwinkel — Referenz ②.....	10
5.3 Symbol für die Toleranzklasse — Referenz ③.....	10
5.4 Symbol für die Befestigung und/oder für Spanbrecher — Referenz ④.....	14
5.5 Symbol für die Größe der Schneidplatte — Referenz ⑤.....	15
5.6 Symbol für die Dicke der Schneidplatte — Referenz ⑥.....	16
5.7 Symbol für die Ausführung der Schneidenecke — Referenz ⑦.....	17
6 Optionale Symbole für Wendeschneidplatten.....	18
6.1 Allgemeines.....	18
6.2 Symbol für die Ausführung der Schneide — Referenz ⑧.....	18
6.3 Symbol für die Ausführung der Ecke und die Anwendung der Schneidplatte (Vorschubrichtung) — Referenz ⑨.....	19
7 Zusätzliche Symbole für bestückte Schneidplatten.....	19
7.1 Allgemeines.....	19
7.2 Größe der Schneidenausführung — Referenz ⑩.....	20
7.2.1 Allgemeines.....	20
7.2.2 E = gerundet.....	20
7.2.3 T = gefast.....	20
7.2.4 S = gefast und gerundet.....	21
7.2.5 K = doppelt gefast.....	22
7.2.6 P = doppelt gefast und gerundet.....	23
7.3 Ausführung der bestückten oder massiven Schneide und Anzahl der bestückten Ecken — Referenz ⑪.....	24
7.4 Länge der bestückten Schneide — Referenz ⑫.....	27
Anhang A (informativ) Symbole für die Größe der Schneidplatte (Referenz ⑤) nach genormten eingeschriebenen Kreisen für gleichseitige und runde Schneidplatten.....	28
Anhang B (informativ) Symbole für die genormten Dicken von Schneidplatten (Referenz ⑥).....	30
Anhang C (informativ) Beziehung zwischen Bezeichnungen in diesem Dokument und der Normenreihe ISO 13399.....	31
Literaturhinweise.....	33