

# DIN 802-3:2016-03 (D)

## Toleranzen des Gewindeteiles von Gewindebohrern - Teil 3: Geschliffene Gewindebohrer für G-Gewinde nach DIN EN ISO 228-1 und Rp-Gewinde nach DIN EN 10226-1 - Fertigungstoleranzen des Gewindeteiles

---

| Inhalt  | Seite |
|---|-------|
| Vorwort .....   | 3     |
| 1 Anwendungsbereich.....  | 4     |
| 2 Normative Verweisungen .....  | 4     |
| 3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben .....  | 5     |
| 3.1 Innengewinde .....  | 5     |
| 3.2 Gewindebohrer .....   | 5     |
| 4 Allgemeine Festlegungen .....   | 7     |
| 5 Toleranzen für den Flankendurchmesser $d_2$ des Gewindebohrers .....      | 8     |
| 6 Toleranzen des Außendurchmessers $d$ am Gewindebohrer .....               | 9     |
| 7 Grenzabmaße des Teilflankenwinkels $\alpha/2$ am Gewindebohrer .....      | 11    |
| 8 Grenzabmaße für den Flanken- und Außendurchmesser an Gewindebohrern ..... | 11    |
| Literaturhinweise .....   | 12    |