

# DIN 376:2016-02 (D)

## Maschinen-Gewindebohrer mit abgesetztem Schaft (Überlaufbohrer) für Metrisches ISO-Regelgewinde M1,6 bis M68

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Maße, Bezeichnung</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Werkstoff</b> .....	<b>7</b>
<b>5 Ausführung</b> .....	<b>7</b>
<b>6 Kennzeichnung</b> .....	<b>7</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>8</b>