

DIN 376:2016-02 (D)

Maschinen-Gewindebohrer mit abgesetztem Schaft (Überlaufbohrer) für Metrisches ISO-Regelgewinde M1,6 bis M68

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maße, Bezeichnung.....	5
4 Werkstoff	7
5 Ausführung.....	7
6 Kennzeichnung.....	7
Literaturhinweise	8