DIN 374:2016-01 (D)

Maschinen-Gewindebohrer mit abgesetztem Schaft (Überlaufbohrer) für Metrisches ISO-Feingewinde M3 × 0,2 bis M52 × 4

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maße, Bezeichnung.....	5
4 Werkstoff	7
5 Ausführung.....	7
6 Kennzeichnung.....	7
Literaturhinweise	8