

# DIN 374:2016-01 (D)

## Maschinen-Gewindebohrer mit abgesetztem Schaft (Überlaufbohrer) für Metrisches ISO-Feingewinde M3 × 0,2 bis M52 × 4

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Maße, Bezeichnung.....	5
4 Werkstoff .....	7
5 Ausführung.....	7
6 Kennzeichnung.....	7
Literaturhinweise .....	8