DIN 371:2016-01 (D)

Maschinen-Gewindebohrer mit verstärktem Schaft für Metrisches ISO-Regelgewinde M1 bis M10 und Metrisches ISO-Feingewinde M1 × 0,2 bis M10 × 1,25

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Maße, Bezeichnung ... 4
3.1 Allgemeines ... 4
3.2 Gewindebohrer für Metrisches ISO-Regelgewinde M1 bis M2,6 ... 5
3.3 Gewindebohrer für Metrisches ISO-Regelgewinde M3 bis M10 ... 6
3.4 Gewindebohrer für Metrisches ISO-Feingewinde von M1 × 0,2 bis M2,6 × 0,35 ... 7
3.5 Gewindebohrer für Metrisches ISO-Feingewinde von M3 × 0,2 bis M10 × 1,25 ... 8

4 Werkstoff ... 9

5 Ausführung ... 9

6 Kennzeichnung ... 9

Literaturhinweise ... 10