

DIN 371:2016-01 (D)

Maschinen-Gewindebohrer mit verstärktem Schaft für Metrisches ISO-Regelgewinde M1 bis M10 und Metrisches ISO-Feingewinde M1 × 0,2 bis M10 × 1,25

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maße, Bezeichnung.....	4
3.1 Allgemeines	4
3.2 Gewindebohrer für Metrisches ISO-Regelgewinde M1 bis M2,6	5
3.3 Gewindebohrer für Metrisches ISO-Regelgewinde M3 bis M10	6
3.4 Gewindebohrer für Metrisches ISO-Feingewinde von M1 × 0,2 bis M2,6 × 0,35.....	7
3.5 Gewindebohrer für Metrisches ISO-Feingewinde von M3 × 0,2 bis M10 × 1,25.....	8
4 Werkstoff	9
5 Ausführung.....	9
6 Kennzeichnung.....	9
Literaturhinweise	10