

# DIN ISO 16462:2015-08 (D)

## Schneidplatten bestückt mit oder ganz aus kubischem Bornitrid - Maße, Formen (ISO 16462:2014)

---

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort.....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Schneidplattenformen und Ausführung .....	4
3.1 Schneidplattenformen.....	4
3.2 Normal-Freiwinkel $\alpha_n$ .....	4
3.3 Schneidenecke .....	4
3.4 Toleranzklasse.....	4
3.5 Ausführung der Schneiden .....	5
3.6 Schneidplattenform.....	5
4 Bezeichnung .....	5
4.1 Allgemeines .....	5
4.2 Bezeichnung von Schneidplatten zum Drehen .....	5
4.2.1 Massive Schneidplatte (S).....	5
4.2.2 Schneidplatte, bestückt an einer Ecke über die gesamte Dicke (T).....	5
4.3 Bezeichnung einer bestückten Schneidplatte zum Fräsen.....	5
5 Maße.....	6
5.1 Schneidplattenform T mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen) .....	6
5.2 Schneidplattenform S mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen) .....	8
5.3 Schneidplattenform C mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen).....	9
5.4 Schneidplattenform D mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen).....	10
5.5 Schneidplattenform V mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen) .....	11
5.6 Schneidplattenform S mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Fräsen).....	12
5.7 Schneidplattenform C mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Fräsen).....	13
5.8 Schneidplattenformen C, R, S und T ohne Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen) .....	14
5.9 Schneidplattenformen S und T ohne Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Fräsen) .....	16
5.10 Schneidplattenformen S und T ohne Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Fräsen) .....	17
5.11 Schneidplattenform W mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen) .....	18
5.12 Schneidplattenform W ohne Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen).....	19
6 Schneidenlänge $l_1$ bei bestückten Schneidplatten.....	20
6.1 Allgemeines .....	20
6.2 Schneidplatten mit Radius .....	20
6.3 Schneidplatten mit Planschneide .....	20
7 Trägerwerkstoff, Schneidstoff .....	21
8 Messungen.....	21
9 Kennzeichnung.....	21
Anhang A (informativ) Zusammenhang zwischen den Bezeichnungen in ISO 16462 und ISO/TS 13399-2.....	22