

# DIN 2197-2:2015-03 (D)

## Gewindebohrer - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für geschliffene Gewindebohrer aus Hartmetall

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Maßbuchstaben, Kurzzeichen .....	5
3.1 Maßbuchstaben für Durchmesser, Längen und Steigungen .....	5
3.2 Maßbuchstaben für Winkel .....	5
3.3 Maßbuchstaben für Rundlauf toleranzen .....	5
3.4 Kurzzeichen für Satzgewindebohrer .....	5
3.5 Sonstige Kurzzeichen .....	6
4 Bezeichnung .....	6
4.1 Aufbau der Bezeichnung .....	6
4.2 Zusätzliche Angaben .....	7
4.3 Bezeichnungsbeispiele .....	8
5 Maße .....	10
5.1 Schneidteil .....	10
5.2 Zylinderschaft .....	11
5.3 Rundlauf toleranzen .....	11
5.4 Längen .....	12
6 Werkstoff und Härte .....	13
6.1 Werkstoff .....	13
6.2 Härte des Schafts .....	13
7 Oberflächenbehandlung .....	13
8 Ausführung .....	13
8.1 Allgemeines .....	13
8.2 Anschnitt .....	13
8.3 Spanwinkel $\gamma_p$ .....	15
8.4 Drall .....	15
8.5 Zentrierung bei Gewindebohrer ohne innere Kühlschmierstoffzuführung .....	18
8.6 Konstruktive Ausführung der inneren Kühlschmierstoffzuführung .....	19
9 Kennzeichnung .....	19
Literaturhinweise .....	21