

DIN 2197-2:2015-03 (D)

Gewindebohrer - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für geschliffene Gewindebohrer aus Hartmetall

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maßbuchstaben, Kurzzeichen	5
3.1 Maßbuchstaben für Durchmesser, Längen und Steigungen	5
3.2 Maßbuchstaben für Winkel	5
3.3 Maßbuchstaben für Rundlauf toleranzen	5
3.4 Kurzzeichen für Satzgewindebohrer	5
3.5 Sonstige Kurzzeichen	6
4 Bezeichnung	6
4.1 Aufbau der Bezeichnung	6
4.2 Zusätzliche Angaben	7
4.3 Bezeichnungsbeispiele	8
5 Maße	10
5.1 Schneidteil	10
5.2 Zylinderschaft	11
5.3 Rundlauf toleranzen	11
5.4 Längen	12
6 Werkstoff und Härte	13
6.1 Werkstoff	13
6.2 Härte des Schafts	13
7 Oberflächenbehandlung	13
8 Ausführung	13
8.1 Allgemeines	13
8.2 Anschnitt	13
8.3 Spanwinkel γ_p	15
8.4 Drall	15
8.5 Zentrierung bei Gewindebohrer ohne innere Kühlschmierstoffzuführung	18
8.6 Konstruktive Ausführung der inneren Kühlschmierstoffzuführung	19
9 Kennzeichnung	19
Literaturhinweise	21