DIN 2197-1:2015-03 (D)

Gewindebohrer - Teil 1: Technische Lieferbedingungen für geschliffene Gewindebohrer aus Schnellarbeitsstahl

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Maßbuchstaben, Kurzzeichen ... 5
3.1 Maßbuchstaben für Durchmesser, Längen und Steigungen ... 5
3.2 Maßbuchstaben für Winkel ... 5
3.3 Maßbuchstaben für Rundlauftoleranzen ... 5
3.4 Kurzzeichen für Satzgewindebohrer ... 5
3.5 Sonstige Kurzzeichen ... 6

4 Bezeichnung ... 6
4.1 Aufbau der Bezeichnung ... 6
4.2 Zusätzliche Angaben ... 7
4.3 Bezeichnungsbeispiele ... 8

5 Maße ... 10
5.1 Schneidteil ... 10
5.2 Zylinderschaft ... 11
5.3 Rundlauftoleranzen ... 11
5.4 Längen ... 12

6 Werkstoff und Härte ... 13
6.1 Werkstoff ... 13
6.2 Härte ... 14

7 Oberflächenbehandlung ... 14

8 Ausführung ... 14
8.1 Anschnitt ... 14
8.2 Spanwinkel γ_p ... 16
8.3 Drall ... 16
8.4 Zentrierung bei Gewindebohrer ohne innere Kühlschmierstoffzuführung ... 19
8.5 Konstruktive Ausführung der inneren Kühlschmierstoffzuführung ... 20

9 Kennzeichnung ... 20

Literaturhinweise ... 22