DIN ISO 1832:2014-10 (D)

Wendeschneidplatten für Zerspanwerkzeuge - Bezeichnung (ISO 1832:2012)

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Erläuterung des Bezeichnungscodes 5

4 Symbole 8

4.1 Symbol für die Schneidplattenform — Referenz ① 8

4.2 Symbol für den Normal-Freiwinkel — Referenz ② 9

4.3 Symbol für die Toleranzklasse — Referenz ③ 9

4.4 Symbol für die Befestigung und/oder für Spanbrecher — Referenz ④ 12

4.5 Symbol für die Größe der Schneidplatte — Referenz ⑤ 14

4.6 Symbol für die Dicke der Schneidplatte — Referenz ⑥ 15

4.7 Symbol für die Ausführung der Schneidenecke — Referenz ⑦ 16

5 Freigestellte Symbole für Wendeschneidplatten 17

5.1 Allgemeines 17

5.2 Symbol für die Ausführung der Schneide — Referenz ⑧ 17

5.3 Symbol für die Ausführung der Ecke und die Anwendung der Schneidplatte (Vorschubrichtung) — Referenz ⑨ 18

6 Zusätzliche Symbole für bestückte Schneidplatten 19

6.1 Allgemeines 19

6.2 Größe der Schneidenausführung 19

6.3 Ausführung der bestückten oder massiven Schneide und Anzahl der bestückten Ecken — Referenz ⑪ 23

6.4 Länge der bestückten Schneide — Referenz ⑫ 26

Anhang A (informativ) **Symbole für die Größe der Schneidplatte (Referenz ⑤) nach genormten eingeschriebenen Kreisen für gleichseitige und runde Schneidplatten** 27

A.1 Gleichseitige und runde Schneidplatten, „nicht-metrische“ Ausführung 27

A.2 Runde Schneidplatten, „metrische“ Ausführung 29

Anhang B (informativ) **Symbole für die genormten Dicken von Schneidplatten (Referenz ⑥)** 30

Anhang C (informativ) **Beziehung zwischen Bezeichnungen in dieser Internationalen Norm und ISO 13399 (alle Teile)** 31

C.1 Beziehung zwischen Bezeichnungen 31

Literaturhinweise 32