

DIN 6386-1:2014-03 (D)

Drehfutter - Teil 1: Technische Lieferbedingungen für handbetätigte Drehfutter

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Anforderungen und Prüfung	5
3.1 Maße	5
3.2 Werkstoff und Härte	5
3.2.1 Werkstoff	5
3.2.2 Härte	5
3.3 Herstelleranforderungen	6
3.3.1 Genauigkeitsklassen	6
3.3.2 Spannkraft	6
3.3.3 Rund- und Planlauf toleranzen	6
3.3.4 Zulässige Unwucht U_{zul}	8
3.3.5 Massenträgheitsmoment J	9
3.3.6 Richtdrehzahl n_r	9
3.3.7 Zulässige Umfangsgeschwindigkeit v_{max}	10
4 Kennzeichnung	10
Literaturhinweise	11