DIN 6386-1:2014-03 (D)

Drehfutter - Teil 1: Technische Lieferbedingungen für handbetätigte Drehfutter

Inhalt

Seite

Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Anforderungen und Prüfung 5
3.1 Maße 5
3.2 Werkstoff und Härte 5
3.2.1 Werkstoff 5
3.2.2 Härte 5
3.3 Herstelleranforderungen 6
3.3.1 Genauigkeitsklassen 6
3.3.2 Spannkraft 6
3.3.3 Rund- und Planlauftoleranzen 6
3.3.4 Zulässige Unwucht Uzul 8
3.3.5 Massenträgheitsmoment J 9
3.3.6 Richtdrehzahl nr 9
3.3.7 Zulässige Umfanggeschwindigkeit vmax 10

4 Kennzeichnung 10

Literaturhinweise 11