DIN 2172-1:2013-11 (D)

Reibahlen - Teil 1: Technische Lieferbedingungen für Reibahlen mit Schaft

Inhalt

Seite

Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben 5

4 Bezeichnung 5

5 Abmessungen 7
5.1 Schneidendurchmesser 7
5.2 Durchmesserverjüngung des Schneidteiles 8
5.3 Zylinderschaft 8
5.3.1 Schaftdurchmesser 8
5.3.2 Mitnehmer an Zylinderschäften 8
5.3.3 Mitnahmefläche an Zylinderschäften von Automaten-Reibahlen 8
5.3.4 Vierkante an Zylinderschäften 8
5.4 Kegelschaft 9
5.4.1 Maße des Kegelschaftes 9
5.4.2 Austreiblappen an Kegelschäften 9
5.5 Lauftoleranzen 9
5.6 Längen 11

6 Werkstoff und Härte 11
6.1 Reibahlen mit Schneiden aus Schnellarbeitsstahl 11
6.1.1 Werkstoff 11
6.1.2 Härte 11
6.2 Reibahlen mit Schneiden aus Hartmetall 12
6.2.1 Werkstoff 12
6.2.2 Härte 12

7 Ausführung 12
7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe 12
7.2 Schneidrichtung 12
7.3 Anzahl der Schneiden und Teilung 12
7.4 Zentrierung 12
7.5 Schneidengeometrie 13
7.5.1 Bildliche Darstellung 13
7.5.2 Anschnittlänge 14
7.5.3 Orthogonal-Spanwinkel o 14
7.5.4 Einstellwinkel r 14
7.5.5 Rückspanwinkel 'p der Nebenschneide 14
7.5.6 Seitenspanwinkel f 14
7.5.7 Freiwinkel o 14
7.5.8 Rückfreiwinkel 'p der Nebenschneide 15
7.5.9 Fasenbreite b' der Nebenfreifläche 15

8 Kennzeichnung 15

Anhang A (informativ) Erläuterungen 16

Literaturhinweise 17