

DIN EN 847-1:2013-12 (D)

Maschinen-Werkzeuge für Holzbearbeitung - Sicherheitstechnische Anforderungen - Teil 1: Fräs- und Hobelwerkzeuge, Kreissägeblätter; Deutsche Fassung EN 847- 1:2013

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen	6
3.1 Begriffe	6
3.2 Symbole und Abkürzungen	12
4 Liste der signifikanten Gefährdungen	15
5 Anforderungen an die Gestaltung	15
5.1 Allgemeine Anforderungen an Fräswerkzeuge und Kreissägeblätter	15
5.1.1 Allgemeines	15
5.1.2 Sicherheitsanforderungen und/oder -maßnahmen	15
5.1.3 Lösbare Verbindung	16
5.1.4 Fliehkraftprüfung bei zusammengesetzten Werkzeugen	18
5.1.5 Messerdicke und Messerüberstand	18
5.1.6 Maße und Toleranzen	20
5.1.7 Handhabung von Werkzeugen mit lösbarer Verbindung mit $m > 15$ kg	21
5.2 Besondere Anforderungen an Fräswerkzeuge	21
5.2.1 Werkzeuge für Maschinen mit Handvorschub	21
5.2.2 Verdrehsicherung in einer Werkzeugkombination	27
5.2.3 Auswuchten von Fräswerkzeugen	27
6 Kennzeichnung der Werkzeuge	29
6.1 Kennzeichnung von Fräswerkzeugen für mechanischen Vorschub, die keine Schaftwerkzeuge oder integrierten Werkzeuge sind	29
6.2 Kennzeichnung von Fräswerkzeugen für Maschinen mit Handvorschub, die keine Schaftwerkzeuge oder integrierten Werkzeuge sind	29
6.3 Kennzeichnung von integrierten Werkzeugen	30
6.4 Kennzeichnung von Schaftwerkzeugen	30
6.5 Kennzeichnung von Kreissägeblättern	30
6.6 Kennzeichnung von Schneidteilen und Abweisern	31
7 Benutzerinformationen	31
7.1 Allgemeines	31
7.2 Sicheres Arbeiten	31
7.2.1 Höchstdrehzahl	31
7.2.2 Kreissägeblätter	31
7.2.3 Einteilige Werkzeuge	31
7.2.4 Reinigung	31
7.2.5 Montage und Befestigung von Werkzeugen und Werkzeugteilen	32
7.3 Instandhaltung von Werkzeugen	32
7.4 Handhabung	33
Anhang A (informativ) Instandhaltung von und Änderung an Fräswerkzeugen und zugehörigen Teilen und Kreissägeblättern	34
A.1 Allgemeines	34
A.2 Mindestmaße	34

A.3	Ersetzen und Austauschen von Schneidplatten bei Verbundwerkzeugen und Kreissägeblättern.....	34
A.4	Fräswerkzeuge mit MAN-Kennzeichnung	34
A.5	Auswuchten von Fräswerkzeugen.....	34
A.6	Kennzeichnung	34
A.7	Informationen	34
	Anhang B (normativ) Bruchzähigkeitsprüfung nach Palmqvist.....	35
	Literaturhinweise	36