DIN ISO 28238:2012-11 (D)

Press- und Spritzgießwerkzeuge - Bauteile für Einspritzsysteme (ISO 28238:2010)

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort 3

Nationaler Anhang NA (informativ) **Literaturhinweise** 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 6

4 Werkzeugbauteile für Einspritzsysteme 7
4.1 Herkömmliches Einspritzsystem 7
4.2 Heiße Seite 8
4.2.1 Außenbeheiztes Einspritzsystem 10
4.2.2 Innenbeheiztes Einspritzsystem 16
4.3 Werkzeugbauteile für Kaltkanalsystem 17

Bilder

Bild 1 — Einspritzung, direkt oder indirekt mittels einer Angießbuchse im Spritzgießwerkzeug für die Verarbeitung von Thermoplasten oder Elastomeren 7

Bild 2 — Einspritzung, direkt oder indirekt mittels einer temperierbaren Angießbuchse im Spritzgießwerkzeug für die Verarbeitung von wärmehärtendem Kunststoff 7

Bild 3 — Heiße Seite für 4-fach-Heißkanalwerkzeug 8

Bild 4 — Schematischer Aufbau eines Heißkanalsystems 10

Bild 5 — Unbeheizte Zwischenbuchsen 10

Bild 6 — Beheizte Zwischenbuchsen 11

Bild 7 — Verteilerblöcke — Formen 12

Bild 8 — Verteilerblock und Zubehörteile für außenbeheiztes Heißkanalsystem 13

Bild 9 — Thermische Verschlüsse 15

Bild 10 — Düse mit Nadelverschluss 16

Bild 11 — Innenbeheiztes Heißkanalsystem 16

Bild 12 — Aufbau eines Kaltkanalsystems 17

Tabellen

Tabelle 1 — Herkömmliches Einspritzsystem 8

Tabelle 2 — Einspritzsystem „Heiße Seite“ 9

Tabelle 3 — Werkzeugbauteile für außenbeheiztes Heißkanalsystem 14

Tabelle 4 — Begriffe für innenbeheiztes Einspritzsystem 16

Tabelle 5 — Begriffe für Kaltkanalsystem 17