

DIN ISO 28238:2012-11 (D)

Press- und Spritzgießwerkzeuge - Bauteile für Einspritzsysteme (ISO 28238:2010)

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort.....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Werkzeugbauteile für Einspritzsysteme	7
4.1 Herkömmliches Einspritzsystem	7
4.2 Heiße Seite	8
4.2.1 Außenbeheiztes Einspritzsystem	10
4.2.2 Innenbeheiztes Einspritzsystem	16
4.3 Werkzeugbauteile für Kaltkanalsystem.....	17

Bilder

Bild 1 — Einspritzung, direkt oder indirekt mittels einer Angießbuchse im Spritzgießwerkzeug für die Verarbeitung von Thermoplasten oder Elastomeren	7
Bild 2 — Einspritzung, direkt oder indirekt mittels einer temperierbaren Angießbuchse im Spritzgießwerkzeug für die Verarbeitung von wärmehärtendem Kunststoff.....	7
Bild 3 — Heiße Seite für 4-fach-Heißkanalwerkzeug	8
Bild 4 — Schematischer Aufbau eines Heißkanalsystems	10
Bild 5 — Unbeheizte Zwischenbuchsen.....	10
Bild 6 — Beheizte Zwischenbuchsen	11
Bild 7 — Verteilerblöcke — Formen	12
Bild 8 — Verteilerblock und Zubehörteile für außenbeheiztes Heißkanalsystem	13
Bild 9 — Thermische Verschlüsse.....	15
Bild 10 — Düse mit Nadelverschluss	16
Bild 11 — Innenbeheiztes Heißkanalsystem.....	16
Bild 12 — Aufbau eines Kaltkanalsystems	17

Tabellen

Tabelle 1 — Herkömmliches Einspritzsystem	8
Tabelle 2 — Einspritzsystem „Heiße Seite“	9
Tabelle 3 — Werkzeugbauteile für außenbeheiztes Heißkanalsystem	14
Tabelle 4 — Begriffe für innenbeheiztes Einspritzsystem	16
Tabelle 5 — Begriffe für Kaltkanalsystem.....	17