

# DIN 4000-173:2013-12 (D)

## Sachmerkmal-Listen - Teil 173: Maschinell betätigte Aussteuerwerkzeuge und Zubehörteile

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung.....	5
4 Sachmerkmal-Liste.....	6
4.1 Grundformen.....	6
4.1.1 Grundformen, Aussteuerwerkzeuge, komplett .....	6
4.1.2 Grundformen für Zubehörteile .....	17
4.2 Merkmale .....	20
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen .....	22
5 Konformitätsklassen .....	32
5.1 Konformitätsklassen .....	32
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1) .....	32
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2) .....	32
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3) .....	32
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4) .....	33
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen.....	33
5.7 Attribute der Merkmale .....	33
6 Merkmale — Konformitätsklassen.....	33
6.1 Allgemeines .....	33
6.2 Merkmale — Konformitätsklasse 1 .....	33
6.3 Merkmale — Konformitätsklasse 2.....	33
6.4 Merkmale — Konformitätsklasse 3.....	34
6.5 Merkmale — Konformitätsklasse 4.....	38
Literaturhinweise .....	40

### Bilder

Bild 1 — Aussteuerwerkzeug mit einem linearen Schieber, Innenbearbeitung.....	6
Bild 2 — Aussteuerwerkzeug mit einem linearen Schieber, Außenbearbeitung.....	7
Bild 3 — Aussteuerwerkzeug mit zwei linearen Schiebern, Innenbearbeitung .....	8
Bild 4 — Aussteuerwerkzeug mit zwei linearen Schiebern, Außenbearbeitung.....	9
Bild 5 — Aussteuerwerkzeug mit zwei linearen Schiebern, Rückwärtsbearbeitung innen.....	10
Bild 6 — Aussteuerwerkzeug mit zwei linearen Schiebern, Rückwärtsbearbeitung außen.....	11
Bild 7 — Aussteuerwerkzeug mit einem schrägen Schieber.....	12
Bild 8 — Aussteuerwerkzeug mit zwei schrägen Schiebern .....	13
Bild 9 — Aussteuerwerkzeug mit einem rotatorischen Schieber.....	14
Bild 10 — Aussteuerwerkzeug mit Schwenkschieber .....	14
Bild 11 — Aussteuerwerkzeug mit einem dezentralen, schwenkbaren Schieber.....	15

<b>Bild 12 — Aussteuerwerkzeug mit einem zentralen, schwenkbaren Schieber .....</b>	<b>15</b>
<b>Bild 13 — Aussteuerwerkzeug mit drei Schiebern .....</b>	<b>16</b>
<b>Bild 14 — Aufnahmeflansch .....</b>	<b>17</b>
<b>Bild 15 — Schneidenträgerzwischenelement Aufnahme.....</b>	<b>18</b>
<b>Bild 16 — Stator .....</b>	<b>19</b>
<b>Bild 17 — Einstellwinkel in Abhängigkeit der Einstellwinkelart .....</b>	<b>25</b>

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Merkmalliste .....</b>	<b>20</b>
<b>Tabelle 2 — Antriebstyp, Antriebsgröße, Antriebslänge, Antriebsdurchmesser .....</b>	<b>23</b>
<b>Tabelle 3 — Winkel des Schneidteils .....</b>	<b>26</b>
<b>Tabelle 4 — Kühlschmierstoffeintritt .....</b>	<b>28</b>
<b>Tabelle 5 — Kühlschmierstoffaustritt .....</b>	<b>29</b>
<b>Tabelle 6 — Trennstellenkodierung Schieber; Trennstellenkodierung, dezentraler Anbau.....</b>	<b>30</b>
<b>Tabelle 7 — Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen .....</b>	<b>33</b>
<b>Tabelle 8 — Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen .....</b>	<b>33</b>
<b>Tabelle 9 — Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 1 bis 8.....</b>	<b>34</b>
<b>Tabelle 10 — Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 9 bis 16.....</b>	<b>36</b>
<b>Tabelle 11 — Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 1 bis 8.....</b>	<b>38</b>
<b>Tabelle 12 — Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 9 bis 16.....</b>	<b>39</b>