## DIN 4003-84:2012-10 (D)

Konzept für den Aufbau von 3D-Modellen auf Grundlage von Merkmalen nach DIN 4000 - Teil 84: Modulare Werkzeugsysteme mit verstellbaren Schneidenträgern für die Bohrungsbearbeitung

Inhalt		Seite		
Vorwort6				
1	Anwendungsbereich	7		
2	Normative Verweisungen	7		
3 3.1 3.2 3.3	Startelemente, Koordinatensysteme, Ebenen Allgemeines Referenzsystem Koordinatensystem am Schneidteil	8 8		
3.4	"PCS"- und "MCS"-Koordinatensystem	9		
3.5 3.6 3.7	Ebenen	10		
4	Erstellen des Modells			
•	Grundformen für Brückenelemente, Verstell- und Anbauteile	_		
5 5.1 5.2	Ebenen für Brückenelemente, Verstell- und Anbauteile  Brückenelement mit Aufnahme (DIN 4000-84:2012-02, Bild 14)	16		
5.2 5.3	Flansch mit Aufnahme (DIN 4000-84:2012-02, Bild 15)			
5.4 5.5	Brückenelement (DIN 4000-84:2012-02, Bild 16)	23		
5.6 5.7	Schieberelement (DIN 4000-84:2012-02, Bild 18)			
6 6.1 6.2 6.3	Grundformen für Schneidenträger und Patronen	36 38		
7	Grundformen für Ausbohrsysteme komplett	44		
7.1	Ebenen für Ausbohrsysteme	44		
7.2 7.3	Gesamtsystem Werkzeughalter und Aufbohrsystem Einschneiderbrückenwerkzeug (Innenbearbeitung) als Komplettbaugruppe			
7.4	(DIN 4000-84:2012-02, Bild 1) Einschneiderbrückenwerkzeug (Innenbearbeitung, rückwärts) als Komplettbaugruppe (DIN 4000-84:2012-02, Bild 2)			
7.5	Mehrschneiderbrückenwerkzeug (Innenbearbeitung) als Komplettbaugruppe (DIN 4000-84:2012-02, Bild 3)	52		
7.6	Einschneiderbrückenwerkzeug (Außenbearbeitung) als Komplettbaugruppe (DIN 4000-84:2012-02, Bild 4)	55		
7.7	Mehrschneiderbrückenwerkzeug (Außenbearbeitung) als Komplettbaugruppe (DIN 4000-84:2012-02, Bild 5)	58		
7.8	Einschneiderbrückenwerkzeug (Axialstechen) als Komplettbaugruppe (DIN 4000-84:2012-02, Bild 6)	60		
7.9	Mehrschneiderbrückenwerkzeug (Axialstechen) als Komplettbaugruppe (DIN 4000-84:2012-02, Bild 7)			
7.10	Mehrschneiderausbohrkopf, komplett (DIN 4000-84:2012-02, Bild 8)			
7.11 7.12	Ausbohrkopf, einschneidig als Komplettbaugruppe (DIN 4000-84:2012-02, Bild 9)			
7.12	Ausbohrkopf, rückwärts als Komplettbaugruppe (DIN 4000-84:2012-02. Bild 11)			

8	Feingeometrie	/8
8.1	Allgemeines	
8.2 8.3	Befestigungsbohrung für Schneidplatten	
o.ა 8.4	Planflächen-/SpanflächenausrichtungFasen, Rundungen, Sonstige	
8.5	Flächenattribute	78
9	Struktur der Konstruktionselemente (Modellbaum)	79
10	Datenaustauschmodell	
10.1 10.2	AllgemeinesVerstellkoordinatensystem in der Werkzeugbaugruppe	
_	iturhinweise	
Litera	itui iiii weise	63
Bilder	<b>.</b>	
Bildoi		
Bild 1	— Referenzsystem	8
Bild 2	2 — CIP-Orientierung	8
Bild 3	B — PCS auf Kegelkennlinie (beispielhaft)	9
Bild 4	- Orientierung Koordinatensysteme (2. Quadrant)	11
Bild 5	— Erzeugung des Orthogonalspanwinkels und des Neigungswinkels	12
	6 — Werkstückseitiges Adaptierungskoordinatensystem (beispielhaft)	
	/ — Einbau Schneidplatte	
	B — Ebenen für die Brückenelemente, Verstell- und Anbauteile	
	Brückenelement mit Aufnahme nach DIN 4000-84	
	0 — Brückenelement mit Aufnahme: Geometrie	
	1 — Brückenelement mit Aufnahme: Parameterbestimmung, Führung	
	2 — Flansch mit Aufnahme nach DIN 4000-84	
	3 — Flansch mit Aufnahme: Geometrie	
Bild 1	4 — Brückenelement nach DIN 4000-84	
Bild 1	5 — Brückenelement: Geometrie	24
Bild 1	6 — Brückenelement: Parameterbestimmung, Führung	25
Bild 1	7 — Schieberelement für Verstelleinheit nach DIN 4000-84	25
Bild 1	8 — Schieberelement für Verstelleinheit, Innenbearbeitung: Geometrie	28
Bild 1	9 — Schieberelement für Verstelleinheit, Zapfenbearbeitung: Geometrie	29
Bild 2	20 — Schieberelement nach DIN 4000-84	30
	21 — Schieberelement: Geometrie	
	22 — Gegengewicht nach DIN 4000-84	
	23 — Gegengewicht: Geometrie	
	24 — Gegengewicht, T-Führung: Geometrie	
	25 — Ebenen für Schneidenträger und Patronen	
	26 — Verstelleinheit nach DIN 4000-84	
	27 — Verstelleinheit: Geometrie	
	28 — Ausdrehkopf für Verstelleinheit und Schneidenträger nach DIN 4000-84	
Bild 2	29 — Ausdrehkopf für Verstelleinheit und Schneidenträger: Gesamt	43

Bild 30 —	- Ebenen für Aufbohrsysteme	.44
Bild 31 —	- Gesamtsystem Werkzeughalter und Aufbohrsystem	.45
Bild 32 —	- Einschneiderbrückenwerkzeug (Innenbearbeitung) als Komplettbaugruppe nach DIN 4000-84	.46
Bild 33 —	- Koordinatensysteme für die Montage	.48
Bild 34 —	- Einschneiderbrückenwerkzeug, Innenbearbeitung: Zusammenbau	.49
Bild 35 —	- Einschneiderbrückenwerkzeug (Innenbearbeitung, rückwärts) als Komplettbaugruppe nach DIN 4000-84	.50
Bild 36 —	- Einschneiderbrückenwerkzeug (Innenbearbeitung, rückwärts): Zusammenbau	.51
Bild 37 —	- Mehrschneiderbrückenwerkzeug (Innenbearbeitung) als Komplettbaugruppe nach DIN 4000-84	.52
Bild 38 —	- Mehrschneiderbrückenwerkzeug, Innenbearbeitung: Zusammenbau	.54
Bild 39 —	- Einschneiderbrückenwerkzeug (Außenbearbeitung) als Komplettbaugruppe nach DIN 4000-84	.55
Bild 40 —	- Einschneiderbrückenwerkzeug, Außenbearbeitung: Zusammenbau	.57
Bild 41 —	- Mehrschneiderbrückenwerkzeug (Außenbearbeitung) als Komplettbaugruppe nach DIN 4000-84	.58
Bild 42 —	- Mehrschneiderbrückenwerkzeug, Außenbearbeitung: Zusammenbau	.59
Bild 43 —	- Einschneiderbrückenwerkzeug, (Axialstechen) als Komplettbaugruppe nach DIN 4000-84	.60
Bild 44 —	- Einschneiderbrückenwerkzeug, Axialstechen: Zusammenbau	.62
Bild 45 —	- Mehrschneiderbrückenwerkzeug (Axialstechen) als Komplettbaugruppe nach DIN 4000-84	.63
Bild 46 —	- Mehrschneiderbrückenwerkzeug, Axialstechen: Zusammenbau	.66
Bild 47 —	- Mehrschneiderausbohrkopf, komplett nach DIN 4000-84	.67
Bild 48 —	- Mehrschneiderausbohrkopf, komplett: Koordinatensysteme	.68
Bild 49 —	- Mehrschneiderausbohrkopf, komplett: Zusammenbau	.69
Bild 50 —	- Ausbohrkopf, einschneidig als Komplettbaugruppe nach DIN 4000-84	.70
Bild 51 —	- Ausbohrkopf, einschneidig: maximaler axialer Verstellweg	.72
Bild 52 —	- Ausbohrkopf, einschneidig: maximaler radialer Verstellweg	.73
Bild 53 —	- Ausbohrkopf, einschneidig: Kollisionsdurchmesser	.73
Bild 54 —	- Ausbohrkopf, vorwärts als Komplettbaugruppe nach DIN 4000-84	.74
Bild 55 —	- Ausbohrkopf, vorwärts: Zusammenbau	.75
Bild 56 —	- Ausbohrkopf, rückwärts als Komplettbaugruppe nach DIN 4000-84	.76
Bild 57 —	- Ausbohrkopf, rückwärts: Zusammenbau	.77
Bild 58 —	- Plan/Spannflächenausrichtung	.78
Bild 59 —	- Elementstruktur (Beispielhaft)	.79
Bild 60 —	- Elementstruktur Zusammenbau	.80
Bild 61 —	- Mehrschneiderausbohrkopf, Datenaustauschmodell	.81
Bild 62 —	· Verstellkoordinatensysteme	.82

## Tabellen

Tabelle 1 — Merkmaltabelle für die Modellierung eines Brückenelements mit Aufnahme	18
Tabelle 2 — Merkmaltabelle für die Modellierung eines Schieberelements für Verstelleinheit	26
Tabelle 3 — Merkmaltabelle für die Modellierung eines Schieberelements	31
Tabelle 4 — Merkmaltabelle für die Modellierung einer Verstelleinheit	39
Tabelle 5 — Merkmaltabelle für die Modellierung eines Ausdrehkopfes für Verstelleinheit und Schneidenträger	42
Tabelle 6 — Merkmaltabelle für die Modellierung eines Einschneiderbrückenwerkzeuges, Innenbearbeitung	47
Tabelle 7 — Merkmale zur Modellierung eines Mehrschneiderbrückenwerkzeuges, Innenbearbeitung	53
Tabelle 8 — Merkmale zur Modellierung eines Einschneiderbrückenwerkzeuges, Außenbearbeitung	56
Tabelle 9 — Merkmaltabelle für die Modellierung eines Einschneiderbrückenwerkzeuges, Axialstechen	61
Tabelle 10 — Merkmaltabelle für die Modellierung eines Mehrschneiderbrückenwerkzeuges, Axialstechen	64
Tabelle 11 — Merkmaltabelle für die Modellierung eines Ausbohrkopfes, einschneidig	71