DIN 326-2:1990-01 (D)

Langlochfräser mit Morsekegelschaft; Technische Lieferbedingungen

Inhalt

Seite

1 Anwendungsbereich 1

3 Bezeichnung 1

4 Maße und Toleranzen 1
4.1 Maßtoleranzen 1
4.2 Form- und Lagetoleranzen 3
4.2.1 Prüfwerte 3
4.2.2 Prüfung der Lageabweichungen 3

5 Werkstoff und Härte 3
5.1 Werkstoff 3
5.1.1 Schneidteil 3
5.1.2 Schaft 3
5.2 Härte 3
5.2.1 Schneidteil 3
5.2.2 Schaft 3

6 Ausführung 3
6.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe 3
6.2 Schaft 3
6.3 Schneiden an der Stirnseite 3
6.4 Schneidenecke 3
6.5 Schneid- und Drallrichtung 4
6.6 Oberflächen 4
6.6.1 Oberflächenrauhtiefen 4
6.6.2 Oberflächenbehandlung 4
6.7 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie 4

7 Kennzeichnung 4