

# DIN 802-4:2012-01 (D)

## Geschliffene Gewindebohrer für Metrische ISO-Gewinde mit Toleranzfeld 7G, 8G und Sondertoleranzen für Regel- und Feingewinde - Teil 4: Fertigungstoleranzen des Gewindeteiles

---

<b>Inhalt</b>		<b>Seite</b>
Vorwort .....		3
1	Anwendungsbereich .....	4
2	Normative Verweisungen .....	4
3	Kurzzeichen, Maßbuchstaben .....	4
3.1	Innengewinde .....	4
3.2	Gewindebohrer .....	5
4	Allgemeine Festlegungen .....	5
5	Toleranzen für den Flankendurchmesser $d_2$ des Gewindebohrers .....	7
6	Toleranzen des Außendurchmessers $d$ am Gewindebohrer .....	9
7	Form des Gewindegrundes am Gewindebohrer .....	10
8	Toleranzen der Gewindesteigung $P$ am Gewindebohrer .....	12
9	Grenzabmaße des Teilflankenwinkels $\alpha/2$ am Gewindebohrer .....	13
10	Kennzeichnung .....	14
11	Grenzabmaße für den Flankendurchmesser und den Außendurchmesser des Gewindebohrers .....	14