DIN 802-4:2012-01 (D)

Geschliffene Gewindebohrer für Metrische ISO-Gewinde mit Toleranzfeld 7G, 8G und Sondertoleranzen für Regel- und Feingewinde - Teil 4: Fertigungstoleranzen des Gewindeteiles

Inhalt

Seite

Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben 4

3.1 Innengewinde 4

3.2 Gewindebohrer 5

4 Allgemeine Festlegungen 5

5 Toleranzen für den Flankendurchmesser d_2 des Gewindebohrers 7

6 Toleranzen des Außendurchmessers d am Gewindebohrer 9

7 Form des Gewindegrundes am Gewindebohrer 10

8 Toleranzen der Gewindesteigung P am Gewindebohrer 12

9 Grenzabmaße des Teilflankenwinkels $\alpha/2$ am Gewindebohrer 13

10 Kennzeichnung 14

11 Grenzabmaße für den Flankendurchmesser und den Außendurchmesser des Gewindebohrers 14