

DIN 4000-88:2011-12 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 88: Fräser mit Bohrung für auswechselbare Schneiden

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung.....	5
4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1	5
4.1 Grundformen.....	5
4.2 Merkmale	8
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen	10
5 Konformitätsklassen	17
5.1 Allgemeines	17
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1)	17
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2)	17
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3)	17
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4)	17
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen.....	18
5.7 Attribute der Merkmale	18
6 Merkmale — Konformitätsklassen.....	18
6.1 Allgemeines	18
6.2 Merkmale — Konformitätsklasse 1	18
6.3 Merkmale — Konformitätsklasse 2.....	18
6.4 Merkmale — Konformitätsklasse 3.....	19
6.5 Merkmale — Konformitätsklasse 4.....	20
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	21
Literaturhinweise	22
Bilder	
Bild 1 — Planfräser, einseitig schneidend.....	5
Bild 2 — Eckfräser, einseitig schneidend	5
Bild 3 — Walzenfräser, einseitig schneidend	6
Bild 4 — Walzenstirnfräser, zweiseitig schneidend.....	6
Bild 5 — Scheibenfräser, dreiseitig schneidend.....	6
Bild 6 — Scheibenfräser, zweiseitig schneidend.....	6
Bild 7 — Profilfräser	7
Bild 8 — Winkelfräser.....	7
Bild 9 — Kreissägeblatt/Trennfräser	7

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste	8
Tabelle 2 — ISO Fräserstyp	11
Tabelle 3 — Seitenspanwinkel; Rückspanwinkel	12
Tabelle 4 — Eintauchwinkel; Eintauchtiefe	12
Tabelle 5 — Befestigungsart Schneidplatte	13
Tabelle 6 — Anzahl Schneidplatten	14
Tabelle 7 — Radius Formplatte	14
Tabelle 8 — Kühlschmierstoffeintritt	15
Tabelle 9 — Kühlschmierstoffaustritt	16
Tabelle 10 — Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen	18
Tabelle 11 — Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen	18
Tabelle 12 — Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 1 bis 9	19
Tabelle 13 — Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 1 bis 9	20
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste zu DIN 4000-88	21