

# DIN 4000-84:2012-02 (D)

## Sachmerkmal-Listen - Teil 84: Modulare Werkzeugsysteme mit verstellbaren Schneidenträgern für die Bohrungsbearbeitung

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung.....	5
4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 .....	6
4.1 Grundformen.....	6
4.1.1 Grundformen für Ausbohrsystem komplett .....	6
4.1.2 Grundformen für Verstelleinheiten .....	15
4.1.3 Grundformen für Brückenelemente, Verstell- und Anbauteile .....	16
4.2 Merkmale .....	19
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen .....	21
5 Konformitätsklassen .....	26
5.1 Allgemeines .....	26
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1) .....	26
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2) .....	26
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3) .....	26
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4) .....	27
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen.....	27
5.7 Attribute der Merkmale .....	27
6 Merkmale - Konformitätsklassen .....	27
6.1 Allgemeines .....	27
6.2 Merkmale - Konformitätsklasse 1 .....	27
6.3 Merkmale-Konformitätsklasse 2 .....	27
6.4 Merkmale - Konformitätsklasse 3 .....	28
6.5 Merkmale-Konformitätsklasse 4 .....	32
Literaturhinweise .....	33
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Einschneiderbrückenwerkzeug (Innenbearbeitung) als Komplettbaugruppe.....	6
Bild 2 — Einschneiderbrückenwerkzeug (Innenbearbeitung, rückwärts) als Komplettbaugruppe .....	7
Bild 3 — Mehrschneiderbrückenwerkzeug (Innenbearbeitung) als Komplettbaugruppe.....	8
Bild 4 — Einschneiderbrückenwerkzeug (Außenbearbeitung) als Komplettbaugruppe .....	9
Bild 5 — Mehrschneiderbrückenwerkzeug (Außenbearbeitung) als Komplettbaugruppe .....	10
Bild 6 — Einschneiderbrückenwerkzeug (Axialstechen) als Komplettbaugruppe.....	11
Bild 7 — Mehrschneiderbrückenwerkzeug (Axialstechen) als Komplettbaugruppe.....	12
Bild 8 — Mehrschneiderausbohrkopf, komplett .....	13
Bild 9 — Ausbohrkopf, einschneidig als Komplettbaugruppe .....	13
Bild 10 — Ausbohrkopf, vorwärts als Komplettbaugruppe .....	14

<b>Bild 11 — Ausbohrkopf, rückwärts als Komplettbaugruppe.....</b>	<b>14</b>
<b>Bild 12 — Verstelleinheit.....</b>	<b>15</b>
<b>Bild 13 — Ausdrehkopf für Verstelleinheit und Schneidenträger .....</b>	<b>15</b>
<b>Bild 14 — Brückenelement mit Aufnahme .....</b>	<b>16</b>
<b>Bild 15 — Flansch mit Aufnahme.....</b>	<b>16</b>
<b>Bild 16 — Brückenelement .....</b>	<b>17</b>
<b>Bild 17 — Schieberelement für Verstelleinheit.....</b>	<b>17</b>
<b>Bild 18 — Schieberelement.....</b>	<b>18</b>
<b>Bild 19 — Gegengewicht.....</b>	<b>18</b>
<b>Bild 20 — Stechbreite, Nennmaß .....</b>	<b>21</b>

## Tabellen

<b>Tabelle 1 — Merkmalliste .....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle 2 — Axialer Einstechdurchmesser, min./max. ....</b>	<b>22</b>
<b>Tabelle 3 — Kühlschmierstoffeintritt.....</b>	<b>24</b>
<b>Tabelle 4 — Kühlschmierstoffaustritt.....</b>	<b>25</b>
<b>Tabelle 5 — Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen .....</b>	<b>27</b>
<b>Tabelle 6 — Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen .....</b>	<b>27</b>
<b>Tabelle 7 — Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 1 bis 11.....</b>	<b>28</b>
<b>Tabelle 8 — Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 12 bis 19.....</b>	<b>30</b>
<b>Tabelle 9 — Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 1 bis 11.....</b>	<b>32</b>
<b>Tabelle 10 — Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 12 bis 19.....</b>	<b>32</b>