DIN 69090-3:2011-12 (D)

MMS-Bearbeitungstechnologie - Teil 3: Werkzeuge und Werkzeugsysteme

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 5

4 Maße ... 5

5 Systemanforderungen ... 5

6 MMS-Zufuhr ... 5

7 MMS-Werkzeughalter und Werkzeuge für die 1-, 2- oder mehrkanalige MMS-Bearbeitungstechnologie ... 6
7.1 Allgemeines ... 6
7.2 Werkzeughalter ... 6
7.3 MMS-Werkzeughalter ... 6
7.3.1 Allgemeines ... 6
7.3.2 MMS-Werkzeughalter mit Längeneinstellung ... 6
7.3.3 MMS-Werkzeughalter — Übernahme Maschine ... 7
7.3.4 MMS-Werkzeughalter — Übergabe zu Werkzeug ... 7
7.4 Konstruktionsvarianten der Schnittstelle Übernahmeeinheit ... 7
7.5 1-kanaliges MMS-System ... 7
7.5.1 Allgemeines ... 7
7.5.2 1-kanaliges MMS-System — Übernahmeeinheit und Füllstück ... 8
7.5.3 1-kanaliges-MMS-System — Übernahmeeinheit für automatischen Werkzeugwechsel ... 17
7.5.4 1-kanaliges-MMS-System — Füllstück für manuellen Werkzeugwechsel ... 19
7.5.5 1-kanaliges MMS-System — AES-Varianten ... 20
7.6 2- und mehrkanalige MMS-Systeme ... 24
7.7 Spanende Werkzeuge — Anforderungen ... 24
7.7.1 Allgemeines ... 24
7.7.2 Rotierende Werkzeuge ... 25
7.7.3 Stehende Werkzeuge ... 25
7.7.4 Andere MMS-bearbeitungsfähige Werkzeuge ... 25
7.8 Spanende Werkzeuge — Geometrie ... 25
7.8.1 Allgemeines ... 25
7.8.2 Geometrie — Schaftende ... 25
7.8.3 Geometrie und Maße der Zuführungskanäle ... 26
7.8.4 Geometrie und Maße — Austrittsöffnungen ... 29

8 Kennzeichnung ... 29
8.1 Kennzeichnung nach DIN 69090-3 ... 29

9 Lieferumfang ... 30

Anhang A (informativ) Alternative Trennstellen ... 31

Literaturhinweise ... 32