

DIN 4000-132:2011-09 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 132: Schleifwerkzeuge mit Diamant oder Bornitrid mit Bohrung

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	5
4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1	5
4.1 Grundkörperform	5
4.2 Merkmale	10
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen	12
5 Konformitätsklassen	26
5.1 Allgemeines	26
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1)	26
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2)	26
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3)	26
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4)	26
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen	27
5.7 Attribute der Merkmale	27
6 Merkmale -- Konformitätsklassen	27
6.1 Allgemeines	27
6.2 Merkmale -- Konformitätsklasse 1	27
6.3 Merkmale -- Konformitätsklasse 2	27
6.4 Merkmale -- Konformitätsklasse 3	28
6.5 Merkmale -- Konformitätsklasse 4	34
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	37
Anhang B (informativ) Zuordnung der Bildkennungen (Grundformen) zu den Grundformen aus DIN ISO 6104	38
Literaturhinweise	39
Bilder	
Bild 1 -- Schleifscheibe, gerade, Innenbelag	6
Bild 2 -- Schleifscheibe, gerade, Umfangsbelag	6
Bild 3 --- Schleifscheibe, gerade, Planbelag	6
Bild 4 -- Schleifring, Planbelag	6
Bild 5 --Schleifscheibe, einseitig abgesetzt, Planbelag	6
Bild 6 -- Schleifscheibe, einseitig abgesetzt, Umfangsbelag	6

Bild 7 -- Schleifscheibe, einseitig konisch, Planbelag	7
Bild 8 -- Schleifscheibe, einseitig konisch, Umfangsbelag	7
Bild 9 -- Schleifscheibe, einseitig ausgespart, Umfangsbelag	7
Bild 10 -- Schleiftopf, zylindrisch, Planbelag	7
Bild 11 -- Schleifscheibe, zweiseitig ausgespart, Umfangsbelag	7
Bild 12 -- Doppelschleiftopf, zylindrisch, zweiseitiger Planbelag	7
Bild 13 -- Schleiftopf, konisch, Planbelag	8
Bild 14 -- Schleifteller, einseitig abgesetzt, Planbelag	8
Bild 15 -- Schleifscheibe, zweiseitig abgesetzt, Umfangsbelag	8
Bild 16 -- Schleifscheibe, zweiseitig abgesetzt, zweiseitiger Planbelag	8
Bild 17 -- Schleiftopf, doppelkegelig, Umfangsbelag	9
Bild 18 -- Schleiftopf, doppelkegelig, Planbelag	9
Bild 19 -- Schleiftopf, mit besonderer maschinenseitiger Aufnahme	9
 Tabellen	
Tabelle 1 -- Merkmalliste	10
Tabelle 2 -- maschinenseitiger Anschluss	13
Tabelle 3 -- Belagform und Anordnung	15
Tabelle 4 -- Belagform und Anordnung (für Topfscheiben)	17
Tabelle 5 -- Kennzahl der Werkzeugform - Werkzeugform für voll durchsetzte Schleifwerkzeuge (ohne Grundkörper)	21
Tabelle 6 -- Kennzahl der Werkzeugform - Werkzeugform für Trennschleifscheiben	22
Tabelle 7 -- Kennzahl der Werkzeugform -- Werkzeugform für Zentrier- und Profilscheibensatz	24
Tabelle 8 -- Kennzahl der Werkzeugform -- Bezeichnungsbeispiel: 1V9-14A1E-1V9	25
Tabelle 9 -- Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen	27
Tabelle 10 -- Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen	27
Tabelle 11 -- Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 1, 2, 5, 6, 7, 8, 15, 16	28
Tabelle 12 -- Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 3, 4, 9, 10, 11, 12, 19	30
Tabelle 13 -- Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 13, 14, 17, 18	32
Tabelle 14 -- Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 1, 2, 5, 6, 7, 8, 15, 16	34
Tabelle 15 -- Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 3, 4, 9, 10, 11, 12, 19	35
Tabelle 16 -- Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 13, 14, 17, 18	36
Tabelle B.1 -- Zuordnung Bildkennungen zu Grundformen	38