

# DIN 4000-132:2011-09 (D)

## Sachmerkmal-Listen - Teil 132: Schleifwerkzeuge mit Diamant oder Bornitrid mit Bohrung

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung .....	5
4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 .....	5
4.1 Grundkörperform .....	5
4.2 Merkmale .....	10
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen .....	12
5 Konformitätsklassen .....	26
5.1 Allgemeines .....	26
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1) .....	26
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2) .....	26
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3) .....	26
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4) .....	26
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen .....	27
5.7 Attribute der Merkmale .....	27
6 Merkmale -- Konformitätsklassen .....	27
6.1 Allgemeines .....	27
6.2 Merkmale -- Konformitätsklasse 1 .....	27
6.3 Merkmale -- Konformitätsklasse 2 .....	27
6.4 Merkmale -- Konformitätsklasse 3 .....	28
6.5 Merkmale -- Konformitätsklasse 4 .....	34
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste .....	37
Anhang B (informativ) Zuordnung der Bildkennungen (Grundformen) zu den Grundformen aus DIN ISO 6104 .....	38
Literaturhinweise .....	39
<b>Bilder</b>	
Bild 1 -- Schleifscheibe, gerade, Innenbelag .....	6
Bild 2 -- Schleifscheibe, gerade, Umfangsbelag .....	6
Bild 3 --- Schleifscheibe, gerade, Planbelag .....	6
Bild 4 -- Schleifring, Planbelag .....	6
Bild 5 --Schleifscheibe, einseitig abgesetzt, Planbelag .....	6
Bild 6 -- Schleifscheibe, einseitig abgesetzt, Umfangsbelag .....	6

<b>Bild 7 -- Schleifscheibe, einseitig konisch, Planbelag .....</b>	<b>7</b>
<b>Bild 8 -- Schleifscheibe, einseitig konisch, Umfangsbelag .....</b>	<b>7</b>
<b>Bild 9 -- Schleifscheibe, einseitig ausgespart, Umfangsbelag .....</b>	<b>7</b>
<b>Bild 10 -- Schleiftopf, zylindrisch, Planbelag .....</b>	<b>7</b>
<b>Bild 11 -- Schleifscheibe, zweiseitig ausgespart, Umfangsbelag .....</b>	<b>7</b>
<b>Bild 12 -- Doppelschleiftopf, zylindrisch, zweiseitiger Planbelag .....</b>	<b>7</b>
<b>Bild 13 -- Schleiftopf, konisch, Planbelag .....</b>	<b>8</b>
<b>Bild 14 -- Schleifteller, einseitig abgesetzt, Planbelag .....</b>	<b>8</b>
<b>Bild 15 -- Schleifscheibe, zweiseitig abgesetzt, Umfangsbelag .....</b>	<b>8</b>
<b>Bild 16 -- Schleifscheibe, zweiseitig abgesetzt, zweiseitiger Planbelag .....</b>	<b>8</b>
<b>Bild 17 -- Schleiftopf, doppelkegelig, Umfangsbelag .....</b>	<b>9</b>
<b>Bild 18 -- Schleiftopf, doppelkegelig, Planbelag .....</b>	<b>9</b>
<b>Bild 19 -- Schleiftopf, mit besonderer maschinenseitiger Aufnahme .....</b>	<b>9</b>
 <b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 -- Merkmalliste .....</b>	<b>10</b>
<b>Tabelle 2 -- maschinenseitiger Anschluss .....</b>	<b>13</b>
<b>Tabelle 3 -- Belagform und Anordnung .....</b>	<b>15</b>
<b>Tabelle 4 -- Belagform und Anordnung (für Topfscheiben) .....</b>	<b>17</b>
<b>Tabelle 5 -- Kennzahl der Werkzeugform - Werkzeugform für voll durchsetzte Schleifwerkzeuge (ohne Grundkörper) .....</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle 6 -- Kennzahl der Werkzeugform - Werkzeugform für Trennschleifscheiben .....</b>	<b>22</b>
<b>Tabelle 7 -- Kennzahl der Werkzeugform -- Werkzeugform für Zentrier- und Profilscheibensatz .....</b>	<b>24</b>
<b>Tabelle 8 -- Kennzahl der Werkzeugform -- Bezeichnungsbeispiel: 1V9-14A1E-1V9 .....</b>	<b>25</b>
<b>Tabelle 9 -- Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen .....</b>	<b>27</b>
<b>Tabelle 10 -- Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen .....</b>	<b>27</b>
<b>Tabelle 11 -- Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 1, 2, 5, 6, 7, 8, 15, 16 .....</b>	<b>28</b>
<b>Tabelle 12 -- Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 3, 4, 9, 10, 11, 12, 19 .....</b>	<b>30</b>
<b>Tabelle 13 -- Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 13, 14, 17, 18 .....</b>	<b>32</b>
<b>Tabelle 14 -- Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 1, 2, 5, 6, 7, 8, 15, 16 .....</b>	<b>34</b>
<b>Tabelle 15 -- Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 3, 4, 9, 10, 11, 12, 19 .....</b>	<b>35</b>
<b>Tabelle 16 -- Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 13, 14, 17, 18 .....</b>	<b>36</b>
<b>Tabelle B.1 -- Zuordnung Bildkennungen zu Grundformen .....</b>	<b>38</b>