

DIN 4000-132:2011-09 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 132: Schleifwerkzeuge mit Diamant oder Bornitrid mit Bohrung

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung | 5 |
| 4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 | 5 |
| 4.1 Grundkörperform | 5 |
| 4.2 Merkmale | 10 |
| 4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen | 12 |
| 5 Konformitätsklassen | 26 |
| 5.1 Allgemeines | 26 |
| 5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1) | 26 |
| 5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2) | 26 |
| 5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3) | 26 |
| 5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4) | 26 |
| 5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen | 27 |
| 5.7 Attribute der Merkmale | 27 |
| 6 Merkmale -- Konformitätsklassen | 27 |
| 6.1 Allgemeines | 27 |
| 6.2 Merkmale -- Konformitätsklasse 1 | 27 |
| 6.3 Merkmale -- Konformitätsklasse 2 | 27 |
| 6.4 Merkmale -- Konformitätsklasse 3 | 28 |
| 6.5 Merkmale -- Konformitätsklasse 4 | 34 |
| Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste | 37 |
| Anhang B (informativ) Zuordnung der Bildkennungen (Grundformen) zu den Grundformen aus DIN ISO 6104 | 38 |
| Literaturhinweise | 39 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 -- Schleifscheibe, gerade, Innenbelag | 6 |
| Bild 2 -- Schleifscheibe, gerade, Umfangsbelag | 6 |
| Bild 3 --- Schleifscheibe, gerade, Planbelag | 6 |
| Bild 4 -- Schleifring, Planbelag | 6 |
| Bild 5 --Schleifscheibe, einseitig abgesetzt, Planbelag | 6 |
| Bild 6 -- Schleifscheibe, einseitig abgesetzt, Umfangsbelag | 6 |

| | |
|---|-----------|
| Bild 7 -- Schleifscheibe, einseitig konisch, Planbelag | 7 |
| Bild 8 -- Schleifscheibe, einseitig konisch, Umfangsbelag | 7 |
| Bild 9 -- Schleifscheibe, einseitig ausgespart, Umfangsbelag | 7 |
| Bild 10 -- Schleiftopf, zylindrisch, Planbelag | 7 |
| Bild 11 -- Schleifscheibe, zweiseitig ausgespart, Umfangsbelag | 7 |
| Bild 12 -- Doppelschleiftopf, zylindrisch, zweiseitiger Planbelag | 7 |
| Bild 13 -- Schleiftopf, konisch, Planbelag | 8 |
| Bild 14 -- Schleifteller, einseitig abgesetzt, Planbelag | 8 |
| Bild 15 -- Schleifscheibe, zweiseitig abgesetzt, Umfangsbelag | 8 |
| Bild 16 -- Schleifscheibe, zweiseitig abgesetzt, zweiseitiger Planbelag | 8 |
| Bild 17 -- Schleiftopf, doppelkegelig, Umfangsbelag | 9 |
| Bild 18 -- Schleiftopf, doppelkegelig, Planbelag | 9 |
| Bild 19 -- Schleiftopf, mit besonderer maschinenseitiger Aufnahme | 9 |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 -- Merkmalliste | 10 |
| Tabelle 2 -- maschinenseitiger Anschluss | 13 |
| Tabelle 3 -- Belagform und Anordnung | 15 |
| Tabelle 4 -- Belagform und Anordnung (für Topfscheiben) | 17 |
| Tabelle 5 -- Kennzahl der Werkzeugform - Werkzeugform für voll durchsetzte Schleifwerkzeuge (ohne Grundkörper) | 21 |
| Tabelle 6 -- Kennzahl der Werkzeugform - Werkzeugform für Trennschleifscheiben | 22 |
| Tabelle 7 -- Kennzahl der Werkzeugform -- Werkzeugform für Zentrier- und Profilscheibensatz | 24 |
| Tabelle 8 -- Kennzahl der Werkzeugform -- Bezeichnungsbeispiel: 1V9-14A1E-1V9 | 25 |
| Tabelle 9 -- Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen | 27 |
| Tabelle 10 -- Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen | 27 |
| Tabelle 11 -- Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 1, 2, 5, 6, 7, 8, 15, 16 | 28 |
| Tabelle 12 -- Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 3, 4, 9, 10, 11, 12, 19 | 30 |
| Tabelle 13 -- Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 13, 14, 17, 18 | 32 |
| Tabelle 14 -- Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 1, 2, 5, 6, 7, 8, 15, 16 | 34 |
| Tabelle 15 -- Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 3, 4, 9, 10, 11, 12, 19 | 35 |
| Tabelle 16 -- Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 13, 14, 17, 18 | 36 |
| Tabelle B.1 -- Zuordnung Bildkennungen zu Grundformen | 38 |