DIN 4000-82:2011-08 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 82: Fräser mit Schaft und nicht lösbaren Schneiden

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung 5

4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 6
4.1 Grundformen 6
4.2 Merkmale 9
4.3 Festlegungen für die Merkmal-Kennungen 11

5 Konformitätsklassen 23
5.1 Allgemeines 23
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1) 23
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2) 24
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3) 24
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4) 24
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen 24
5.7 Attribute der Merkmale 24

6 Merkmale — Konformitätsklassen 24
6.1 Allgemeines 24
6.2 Merkmale — Konformitätsklasse 1 24
6.3 Merkmale — Konformitätsklasse 2 25
6.4 Merkmale — Konformitätsklasse 3 25
6.5 Merkmale — Konformitätsklasse 4 27

Anhang A (informativ) **Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste** 28

Literaturhinweise 29

Bilder

Bild 1 — Eckfräser, E1=90° 6

Bild 2 — Langlochfräser 6

Bild 3 — Winkelfräser (V-Nut) 6

Bild 4 — Winkelfräser, Schwalbenschwanz 6

Bild 5 — Schlitz-, T-Nutenfräser 7

Bild 6 — Rundprofilfräser, konvex 7

Bild 7 — Gesenkfräser 7

Bild 8 — Rundprofilfräser, konkav 7

Bild 9 — Frässtift 8

Bild 10 — Gewindefräser 8

Bild 11 — Stichel 8

Bild 12 — Gewindebohrfräser 8

Bild 13 — Einzelheit X zu den Bildern 1, 2, 3, 4 und 5 8

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste 9
Tabelle 2 — Funktionslänge 11
Tabelle 3 — ISO Fräsertyp 12
Tabelle 4 — Seitenspanwinkel, Rückspanwinkel, Drallwinkel 14
Tabelle 5 — Eintauchwinkel max., Eintauchtiefe max. 14
Tabelle 6 — Frässtiftform 16
Tabelle 7 — Kühlschmierstoffeintritt 21
Tabelle 8 — Kühlschmierstoffaustritt 22
Tabelle 9 — Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen 24
Tabelle 10 — Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen 25
Tabelle 11 — Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 1 bis 12 25
Tabelle 12 — Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 1 bis 12 27
Tabelle A.1 — Normenliste zu Sachmerkmal-Liste DIN 4000-82 28