

DIN EN 12413:2011-05 (D)

Sicherheitsanforderungen für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel; Deutsche Fassung EN 12413:2007+A1:2011

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 4 |
| Einleitung | 6 |
| 1 Anwendungsbereich | 7 |
| 2 Normative Verweisungen | 7 |
| 3 Begriffe und Formelzeichen | 7 |
| 3.1 Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel | 7 |
| 3.2 Schleifmaschinen | 7 |
| 3.3 Schleifart | 8 |
| 3.4 Anwendungsart | 8 |
| 3.4.1 Allgemeines | 8 |
| 3.5 Formelzeichen | 9 |
| 4 Liste der signifikanten Gefährdungen | 10 |
| 5 Anforderungen | 10 |
| 5.1 Allgemeine Anforderungen | 10 |
| 5.1.1 Allgemeines | 10 |
| 5.1.2 Arbeitshöchstgeschwindigkeiten | 10 |
| 5.2 Festigkeitsanforderungen | 11 |
| 5.2.1 Sicherheitsfaktoren | 11 |
| 5.2.2 Sicherheitsfaktoren für Schleifkörper mit Schaft und Schleifstifte | 11 |
| 5.2.3 Seitenbelastbarkeit | 12 |
| 5.3 Maßanforderungen | 12 |
| 5.3.1 Maßabgrenzungen und Arbeitshöchstgeschwindigkeiten | 12 |
| 5.3.2 Grenzabmaße und Rundlauf toleranzen | 33 |
| 5.4 Zulässige Unwucht | 33 |
| 5.5 Kennzeichnung | 33 |
| 5.6 Zwischenlagen | 33 |
| 6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Anforderungen und Prüfung | 33 |
| 6.1 Prüfverfahren | 33 |
| 6.1.1 Feststellung der Übereinstimmung mit den allgemeinen Anforderungen | 33 |
| 6.1.2 Feststellung der Übereinstimmung mit den Festigkeitsanforderungen | 34 |
| 6.1.3 Feststellung der Übereinstimmung mit den Maßanforderungen | 34 |
| 6.1.4 Überprüfung der zulässigen Unwucht | 34 |
| 6.1.5 Überprüfung der Kennzeichnung | 34 |
| 6.1.6 Feststellung der Übereinstimmung mit den Anforderungen an Zwischenlagen | 34 |
| 6.2 Umfang der Prüfung im Herstellerwerk | 34 |
| 7 Benutzerinformation | 36 |
| Anhang A (normativ) Kennzeichnung | 37 |
| A.1 Inhalt der Kennzeichnung | 37 |
| A.1.1 Anforderungen an die Kennzeichnung | 37 |
| A.1.2 Zusätzliche Angaben | 40 |
| A.2 Durchführung der Kennzeichnung | 40 |

| | |
|--|-----------|
| Anhang B (informativ) Schleifstifte | 41 |
| B.1 Beispielhafte Berechnung der maximal zulässigen Drehzahlen | 41 |
| B.2 Beispiel für die Anwendung des Berechnungsverfahrens | 45 |
| B.2.1 Schleifstift Zylinder-Form | 45 |
| B.2.2 Annahmen für die Berechnung | 45 |
| B.2.3 Höchstzulässige Drehzahlen | 46 |
| Anhang C (normativ) Verfahren zur Überprüfung der Seitenbelastbarkeit | 47 |
| C.1 Allgemeines | 47 |
| C.2 Einpunktseitenlast | 47 |
| C.3 Dreipunktseitenlast | 48 |
| C.4 Schlagversuch | 49 |
| Anhang D (informativ) Farbstreifen | 50 |
| Anhang E (informativ) Umrechnungstabelle für Drehzahlen | 51 |
| Literaturhinweise | 52 |