

DIN 6582:1988-02 (D)

Begriffe der Zerspantechnik; Ergänzende Begriffe am Werkzeug, am Schneidkeil und an der Schneide

Inhalt	Seite
1 Anwendungsbereich	1
2 Allgemeine Begriffe.....	1
2.1 Zerspanwerkzeug	1
2.1.1 Einteiliges Werkzeug	1
2.1.2 Verbundwerkzeug.....	1
2.1.3 Zusammengesetztes Werkzeug	1
2.2 Körper	2
3 Aufnahme und Orientierung des Zerspanwerkzeuges.....	2
3.1 Werkzeugbohrung	2
3.2 Werkzeugschaft	2
3.3 Auflagefläche	2
3.4 Werkzeugachse	2
4 Begriffe am Schneidkeil.....	2
4.1 Spanflächenprofil	2
4.2 Freiflächenprofil	2
4.3 Geknickte Spanflächen	
4.4 Geknickte Freifläche	
4.5 Fasenbreite	2
4.6 Reduzierte Spanfläche	2
4.6.1 Breite der reduzierten Spanfläche	2
4.7 Reduzierte Freifläche A _r	2
4.7.1 Breite der reduzierten Freifläche	2
4.8 Ausführung der Schneide	2
4.8.1 Scharfkantige Schneide.....	2
4.8.2 Gerundete Schneide	2
4.8.3 Gefaste Schneide	2
5 Begriffe an den Schneiden	2
5.1 Aktive Schneide.....	2
5.1.1 Aktive Hauptschneide	2
5.1.2 Aktive Nebenschneide	2
5.2 Eckenrundung	3
5.2.1 Eckenradius	3
5.3 Eckenfase	3
5.3.1 Breite der Eckenfase	3
5.4 Unterbrochene Schneide (Schneide mit Spanteiler)	3
5.5 Werkzeugprofil.....	3
6 Spanbrecher.....	3
6.1 Spanbrecher-Bezugspunkt.....	3
6.2 Aufprallfläche des Spanbrechers	3
6.3 Spanbrecherabstand.....	3
6.4 Lagewinkel des Spanbrechers.....	3
6.5 Abstand des Spanbrechers zur Schneidenecke	3
6.6 Radius der Spanbrechernut	3
6.7 Tiefe der Spanbrechernut	3
6.8 Breite der Spanfläche an der Spanbrechernut.....	3
6.9 Spanbrecherhöhe	3
6.10 Keilwinkel des Spanbrechers.....	3

6.11	Radius der Spanbrecherstufe.....	3
Anhang A	Übersicht der Begriffe und Kurzzeichen; englische, französische, niederländische und italienische Benennungen	10