

# DIN 6582:1988-02 (D)

## Begriffe der Zerspantechnik; Ergänzende Begriffe am Werkzeug, am Schneidkeil und an der Schneide

---

| <b>Inhalt</b> |   | <b>Seite</b> |
|---------------|---|--------------|
| <b>1</b>      | <b>Anwendungsbereich .....</b>                              | <b>1</b>     |
| <b>2</b>      | <b>Allgemeine Begriffe.....</b>                             | <b>1</b>     |
| 2.1           | Zerspanwerkzeug .....                                       | 1            |
| 2.1.1         | Einteiliges Werkzeug .....                                  | 1            |
| 2.1.2         | Verbundwerkzeug.....  | 1            |
| 2.1.3         | Zusammengesetztes Werkzeug .....                            | 1            |
| 2.2           | Körper .....  | 2            |
| <b>3</b>      | <b>Aufnahme und Orientierung des Zerspanwerkzeuges.....</b> | <b>2</b>     |
| 3.1           | Werkzeugbohrung .....                                       | 2            |
| 3.2           | Werkzeugschaft .....  | 2            |
| 3.3           | Auflagefläche .....   | 2            |
| 3.4           | Werkzeugachse .....   | 2            |
| <b>4</b>      | <b>Begriffe am Schneidkeil.....</b>                         | <b>2</b>     |
| 4.1           | Spanflächenprofil .....                                     | 2            |
| 4.2           | Freiflächenprofil .....                                     | 2            |
| 4.3           | Geknickte Spanflächen                                       |              |
| 4.4           | Geknickte Freifläche  |              |
| 4.5           | Fasenbreite .....   | 2            |
| 4.6           | Reduzierte Spanfläche .....                                 | 2            |
| 4.6.1         | Breite der reduzierten Spanfläche .....                     | 2            |
| 4.7           | Reduzierte Freifläche A <sub>r</sub> .....                  | 2            |
| 4.7.1         | Breite der reduzierten Freifläche .....                     | 2            |
| 4.8           | Ausführung der Schneide .....                               | 2            |
| 4.8.1         | Scharfkantige Schneide.....                                 | 2            |
| 4.8.2         | Gerundete Schneide .....                                    | 2            |
| 4.8.3         | Gefaste Schneide .....                                      | 2            |
| <b>5</b>      | <b>Begriffe an den Schneiden .....</b>                      | <b>2</b>     |
| 5.1           | Aktive Schneide.....  | 2            |
| 5.1.1         | Aktive Hauptschneide .....                                  | 2            |
| 5.1.2         | Aktive Nebenschneide .....                                  | 2            |
| 5.2           | Eckenrundung .....  | 3            |
| 5.2.1         | Eckenradius .....   | 3            |
| 5.3           | Eckenfase .....   | 3            |
| 5.3.1         | Breite der Eckenfase .....                                  | 3            |
| 5.4           | Unterbrochene Schneide (Schneide mit Spanteiler) .....      | 3            |
| 5.5           | Werkzeugprofil.....   | 3            |
| <b>6</b>      | <b>Spanbrecher.....</b>                                     | <b>3</b>     |
| 6.1           | Spanbrecher-Bezugspunkt.....                                | 3            |
| 6.2           | Aufprallfläche des Spanbrechers .....                       | 3            |
| 6.3           | Spanbrecherabstand.....                                     | 3            |
| 6.4           | Lagewinkel des Spanbrechers.....                            | 3            |
| 6.5           | Abstand des Spanbrechers zur Schneidenecke .....            | 3            |
| 6.6           | Radius der Spanbrechernut .....                             | 3            |
| 6.7           | Tiefe der Spanbrechernut .....                              | 3            |
| 6.8           | Breite der Spanfläche an der Spanbrechernut.....            | 3            |
| 6.9           | Spanbrecherhöhe .....                                       | 3            |
| 6.10          | Keilwinkel des Spanbrechers.....                            | 3            |

|                 |  |           |
|-----------------|--|-----------|
| <b>6.11</b>     | <b>Radius der Spanbrecherstufe.....</b>  | <b>3</b>  |
| <b>Anhang A</b> | <b>Übersicht der Begriffe und Kurzzeichen; englische, französische, niederländische und italienische Benennungen .....</b> | <b>10</b> |