

DIN 4000-143:2011-02 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 143: Schneidräder mit Bohrung oder Schaft für Evolventenverzahnung

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung.....	4
4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1	5
4.1 Grundformen.....	5
4.2 Merkmale	7
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen	11
5 Konformitätsklassen	14
5.1 Allgemeines	14
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1)	14
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2)	14
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3)	14
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4)	14
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen.....	15
5.7 Attribute der Merkmale	15
6 Merkmale — Konformitätsklassen.....	15
6.1 Allgemeines	15
6.2 Merkmale — Konformitätsklasse 1	15
6.3 Merkmale — Konformitätsklasse 2.....	15
6.4 Merkmale — Konformitätsklasse 3.....	16
6.5 Merkmale — Konformitätsklasse 4.....	18
Anhang A (informativ) Zuordnung Merkmalkennung — Kurzzeichen.....	20
Literaturhinweise	21
Bilder	
Bild 1 — Scheibenschneidrad	5
Bild 2 — Glockenschneidrad.....	5
Bild 3 — Schaftschneidrad	6
Bild 4 — Hohlglockenschneidrad	6
Bild 5 — Steigungswinkel der Spanfläche, Flankenfreiwinkel	12
Bild 6 — Zahnausführung.....	12
Tabellen	
Tabelle 1 — Merkmalliste.....	7
Tabelle 2 — Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen	15

Tabelle 3 — Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen	15
Tabelle 4 — Konformitätsklasse 3 für Bilder 1 bis 4	16
Tabelle 5 — Konformitätsklasse 4 für Bilder 1 bis 4	18
Tabelle A.1 — Zuordnung der Merkmalkennungen nach DIN 4000-143 zu den Kurzzeichen nach DIN 3960.....	20