DIN 4000-143:2011-02 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 143: Schneidräder mit Bohrung oder Schaft für Evolventenverzahnung

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung ... 4

4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 ... 5
4.1 Grundformen ... 5
4.2 Merkmale ... 7
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen ... 11

5 Konformitätsklassen ... 14
5.1 Allgemeines ... 14
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1) ... 14
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2) ... 14
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3) ... 14
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4) ... 14
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen ... 15
5.7 Attribute der Merkmale ... 15

6 Merkmale — Konformitätsklassen ... 15
6.1 Allgemeines ... 15
6.2 Merkmale — Konformitätsklasse 1 ... 15
6.3 Merkmale — Konformitätsklasse 2 ... 15
6.4 Merkmale — Konformitätsklasse 3 ... 16
6.5 Merkmale — Konformitätsklasse 4 ... 18

Anhang A (informativ) Zuordnung Merkmalkennung — Kurzzeichen ... 20

Literaturhinweise ... 21

Bilder

Bild 1 — Scheibenschneidrad ... 5

Bild 2 — Glockenschneidrad ... 5

Bild 3 — Schaftschneidrad ... 6

Bild 4 — Hohlglockenschneidrad ... 6

Bild 5 — Steigungswinkel der Spanfläche, Flankenfreiwinkel ... 12

Bild 6 — Zahnausführung ... 12

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste ... 7

Tabelle 2 — Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen ... 15

Tabelle 3 — Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen 15

Tabelle 4 — Konformitätsklasse 3 für Bilder 1 bis 4 16

Tabelle 5 — Konformitätsklasse 4 für Bilder 1 bis 4 18

Tabelle A.1 — Zuordnung der Merkmalkennungen nach DIN 4000-143 zu den Kurzzeichen nach DIN 3960 20