

# DIN 4000-140:2011-02 (D)

## Sachmerkmal-Listen - Teil 140: Werkstückverzahnungsdaten für Evolventenverzahnung

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung .....	4
4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 .....	5
4.1 Grundkörperformen der Werkstücke (Beispiele für verzahnte Werkstücke und die dafür geeigneten Verzahnungswerkzeuge) .....	5
4.2 Merkmale .....	8
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen .....	13
5 Konformitätsklassen .....	18
5.1 Allgemeines .....	18
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1) .....	18
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2) .....	18
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3) .....	18
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4) .....	18
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen .....	18
5.7 Attribute der Merkmale .....	18
6 Merkmale -- Konformitätsklassen .....	18
6.1 Allgemeines .....	18
6.2 Merkmale -- Konformitätsklasse 1 .....	19
6.3 Konformitätsklasse 2 .....	20
6.4 Konformitätsklasse 3 .....	22
Anhang A (informativ) Zuordnung Merkmalkennung -- Kurzzeichen .....	24
Literaturhinweise .....	25
<b>Bilder</b>	
Bild 1 -- Walzfräser .....	5
Bild 2 -- Glockenschneidrad .....	5
Bild 3 -- Hohlschneidrad .....	6
Bild 4 -- Schaftschneidrad .....	6
Bild 5 -- Scheibenschneidrad .....	7
Bild 6 -- Korrekturen nach Schablone .....	15
Bild 7 -- Fuß-, Kopfkorrekturen .....	16

<b>Bild 8 -- Zulässiger Restunterschnitt .....</b>	<b>17</b>
--	-----------

**Tabellen**

<b>Tabelle 1 -- Verzahnungsunabhängige Daten .....</b>	<b>8</b>
--	----------

<b>Tabelle 2 -- Werkstück- und Verzahnungsdaten .....</b>	<b>9</b>
---	----------

<b>Tabelle 3 -- Konformitätsklasse 1 .....</b>	<b>19</b>
--	-----------

<b>Tabelle 4 -- Konformitätsklasse 2 .....</b>	<b>20</b>
--	-----------

<b>Tabelle 5 -- Konformitätsklasse 3 .....</b>	<b>22</b>
--	-----------