

DIN 6580:1985-10 (D)

Begriffe der Zerspantechnik; Bewegungen und Geometrie des Zerspanvorganges

Inhalt

Seite

1	Anwendungsbereich	2
2	Kurzzeichen und Indizes	2
2.1	Kurzzeichen	2
2.2	Indizes	2
3	Bewegungen zwischen Werkzeugschneide und Werkstück	3
3.1	Wirkbewegung	3
3.2	Schnittbewegung.....	3
3.3	Vorschubbewegung	3
3.4	Zustellbewegung	3
3.5	Nachstellbewegung	3
3.6	Anstellbewegung.....	3
3.7	Rückstellbewegung	3
4	Bewegungsrichtungen	4
4.1	Wirkrichtung	4
4.2	Schnitttrichtung	4
4.3	Vorschubrichtung	4
4.4	Zustellrichtung	4
4.5	Nachstellrichtung	4
4.6	Anstellrichtung	4
4.7	Rückstellrichtung	4
5	Geschwindigkeiten	4
5.1	Wirkgeschwindigkeit	4
5.2	Schnittgeschwindigkeit	4
5.3	Vorschubgeschwindigkeit	4
5.4	Zustellgeschwindigkeit	4
5.5	Nachstellgeschwindigkeit	4
5.6	Anstellgeschwindigkeit.....	4
5.7	Rückstellgeschwindigkeit	4
6	Wege	4
6.1	Wirkweg.....	4
6.2	Schnittweg	4
6.3	Vorschubweg	4
6.4	Zustellweg	4
6.5	Nachstellweg	5
6.6	Anstellweg.....	5
6.7	Rückstellweg.....	5
7	Komponenten der Bewegungen, Richtungen, Geschwindigkeiten und Wege.....	5
7.1	Komponenten, bezogen auf das rotierende Werkzeug bzw. Werkstück	5
7.2	Komponenten, bezogen auf lineare Bewegungen von Werkzeug bzw. Werkstück	5
7.3	Komponenten, bezogen auf die Werkzeugmaschine	5
8	Hilfsbegriffe.....	5
8.1	Vorschubrichtungswinkel	5
8.2	Wirkrichtungswinkel	5
8.3	Arbeitsebene	5
9	Flächen am Werkstück	7
9.1	Ausgangsfläche.....	7
9.2	Schnittfläche	7
9.3	Gefertigte Fläche	7
10	Vorschubgrößen.....	7
10.1	Vorschub	7
10.2	Zahnvorschub.....	7
10.3	Schnittvorschub	7
10.4	Wirkvorschub.....	7

11	Eingriffsgrößen	8
11.1	Eingriffsgrößen des Werkzeuges, bezogen auf die Arbeitsebene	8
11.1.1	Schnittiefe bzw. Schnittbreite	8
11.1.2	Arbeitseingriff	8
11.1.3	Vorschubeingriff	8
11.2	Eingriffsgrößen der Schneide, bezogen auf die Arbeitsebene	9
11.2.1	Schnittiefe bzw. Schnittbreite der Schneide	9
11.2.2	Arbeitseingriff der Schneide	9
11.2.3	Vorschubeingriff der Schneide	9
11.3	Eingriffsgrößen des Werkzeuges, bezogen auf die Werkzeugachse	10
11.4	Eingriffsgröße des Werkzeuges, bezogen auf die Werkzeugmaschinenachse	10
12	Spanungsgrößen	10
12.1	Nenn-Spanungsgrößen	10
12.1.1	Schneidenbezugspunkt D	10
12.1.2	Spanungsmeßebeine P_D	10
12.1.3	Nenn-Spanungsquerschnitt A_D	10
12.1.4	Gesamt-Nenn-Spanungsquerschnitt $A_{D\text{ tot}}$	10
12.1.5	Nenn-Spanungsbreite \bar{O}_D	10
12.1.6	Nenn-Spanungsdicke f_{to}	10
12.2	Spanungsgrößen bei vereinfachter Betrachtung	10
12.2.1	Spanungsquerschnitt A	10
12.2.2	Spanungsbreite	10
12.2.3	Spanungsdick	10
12.2.4	Wirk-Spanungsgrößen	10
12.3	Volumina	13
12.3.1	Schnittvolumen	13
12.3.2	Spanungsschicht	13
12.3.3	Spanungsvolumen V	13