

# DIN ISO 10907-2:2010-05 (D)

## Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge - Zentrierflansche - Teil 2: Zentrierflansche zur Montage mit Wärmeisolierplatten in kleinen oder mittleren Werkzeugen (Formen C und D) (ISO 10907-2:2007)

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Nationales Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Maße.....	5
2.1 Zentrierflansche mit Bohrung — Form C.....	5
2.2 Zentrierflansche ohne Bohrung — Form D.....	7
3 Werkstoff .....	10
4 Bezeichnung .....	10
Literaturhinweise .....	11
<b>Bilder</b>	
<b>Bild 1 — Beispiele für die Montage von Zentrierflanschen (Form C) .....</b>	<b>4</b>
<b>Bild 2 — <math>D &lt; 90</math> mm.....</b>	<b>5</b>
<b>Bild 3 — <math>D = 90</math> mm.....</b>	<b>5</b>
<b>Bild 4 — <math>D &gt; 90</math> mm.....</b>	<b>6</b>
<b>Bild 5 — <math>D &lt; 90</math> mm.....</b>	<b>8</b>
<b>Bild 6 — <math>D = 90</math> mm.....</b>	<b>8</b>
<b>Bild 7 — <math>D &gt; 90</math> mm.....</b>	<b>9</b>
<b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 — Maße von Zentrierflanschen mit Bohrung — Form C.....</b>	<b>7</b>
<b>Tabelle 2 — Maße von Zentrierflanschen ohne Bohrung — Form D.....</b>	<b>10</b>