

DIN ISO 10907-1:2010-05 (D)

Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge - Zentrierflansche - Teil 1: Zentrierflansche zur Montage ohne Wärmeisolierplatten in kleinen oder mittleren Werkzeugen (Formen A und B) (ISO 10907-1:2008)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort.....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Maße.....	5
2.1 Zentrierflansche mit Bohrung — Form A.....	5
2.2 Zentrierflansche ohne Bohrung — Form B.....	8
3 Werkstoff	11
4 Bezeichnung	11
Literaturhinweise	12
Bilder	
Bild 1 — Beispiel für den Einbau von Zentrierflanschen (Form A)	5
Bild 2 — $D < 90$ mm.....	6
Bild 3 — $D = 90$ mm.....	6
Bild 4 — $D > 90$ mm.....	7
Bild 5 — $D < 90$ mm.....	9
Bild 6 — $D = 90$ mm.....	9
Bild 7 — $D > 90$ mm.....	10
Tabellen	
Tabelle 1 — Maße von Zentrierflanschen mit Bohrung — Form A.....	8
Tabelle 2 — Maße von Zentrierflanschen ohne Bohrung — Form B.....	11