DIN ISO 10907-1:2010-05 (D)

Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge - Zentrierflansche - Teil 1: Zentrierflansche zur Montage ohne Wärmeisolierplatten in kleinen oder mittleren Werkzeugen (Formen A und B) (ISO 10907-1:2008)

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort 3

Nationaler Anhang NA (informativ) **Literaturhinweise** 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Maße 5
2.1 Zentrierflansche mit Bohrung — Form A 5
2.2 Zentrierflansche ohne Bohrung — Form B 8

3 Werkstoff 11

4 Bezeichnung 11

Literaturhinweise 12

Bilder

Bild 1 — Beispiel für den Einbau von Zentrierflanschen (Form A) 5

Bild 2 — $D < 90$ mm 6

Bild 3 — $D = 90$ mm 6

Bild 4 — $D > 90$ mm 7

Bild 5 — $D < 90$ mm 9

Bild 6 — $D = 90$ mm 9

Bild 7 — $D > 90$ mm 10

Tabellen

Tabelle 1 — Maße von Zentrierflanschen mit Bohrung — Form A 8

Tabelle 2 — Maße von Zentrierflanschen ohne Bohrung — Form B 11