

# DIN 2175:2008-11 (D)

## Gewindefurcher - Technische Lieferbedingungen für Gewindefurcher aus Schnellarbeitsstahl

---

| Inhalt  | Seite |
|---|-------|
| Vorwort .....   | 3     |
| 1 Anwendungsbereich .....   | 3     |
| 2 Normative Verweisungen .....                                      | 3     |
| 3 Maßbuchstaben, Kurzzeichen .....                                  | 4     |
| 3.1 Maßbuchstaben für Durchmesser, Längen und Gewindesteigung ..... | 4     |
| 3.2 Maßbuchstaben für Rundlauf toleranzen .....                     | 4     |
| 3.3 Kurzzeichen .....   | 4     |
| 4 Bezeichnung .....   | 5     |
| 4.1 Aufbau der Bezeichnung .....                                    | 5     |
| 4.2 Zusätzliche Angaben .....                                       | 5     |
| 4.3 Bezeichnungsbeispiele .....                                     | 6     |
| 5 Maße .....  | 6     |
| 5.1 Gewindeteil .....   | 6     |
| 5.2 Zylinderschaft .....  | 7     |
| 5.3 Rundlauf toleranzen .....                                       | 7     |
| 5.4 Längen .....  | 9     |
| 6 Werkstoff und Härte .....   | 9     |
| 6.1 Werkstoff .....   | 9     |
| 6.2 Härte .....   | 10    |
| 7 Oberflächenbehandlung .....                                       | 10    |
| 8 Ausführung .....  | 10    |
| 8.1 Anfurche kegel .....  | 10    |
| 8.2 Zentrierung .....   | 13    |
| 8.3 Konstruktive Ausführung des Gewindeteiles .....                 | 13    |
| 9 Kennzeichnung .....   | 14    |