

DIN 371:2008-11 (D)

Maschinen-Gewindebohrer mit verstärktem Schaft für Metrisches ISO-Regelgewinde M1 bis M10 und Metrisches ISO-Feingewinde M1 × 0,2 bis M10 × 1,25

Inhalt		Seite
1	Anwendungsbereich	2
2	Normative Verweisungen	2
3	Maße, Bezeichnung	3
3.1	Gewindebohrer für Metrisches ISO-Regelgewinde M1 bis M2,6	3
3.2	Gewindebohrer für Metrisches ISO-Regelgewinde M3 bis M10	6
3.3	Gewindebohrer für Metrisches ISO-Feingewinde von M1 × 0,2 bis M2,6 × 0,35	7
3.4	Gewindebohrer für Metrisches ISO-Feingewinde von M3 × 0,2 bis M10 × 1,25	9
3.5	Anschnittdurchmesser d_3	10
4	Werkstoff	10
5	Ausführung	10
6	Kennzeichnung	10