

DIN 2173:2008-03 (D)

Senker mit Führungszapfen und Schaft - Technische Lieferbedingungen

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben	4
4 Bezeichnung	5
5 Maße.....	5
5.1 Schneidendurchmesser d_2	5
5.1.1 Allgemeines	5
5.1.2 Durchmessererjüngung.....	6
5.2 Führungszapfendurchmesser d_1	6
5.3 Zylinderschaft	6
5.4 Kegelschaft	6
5.4.1 Maße des Kegelschaftes.....	6
5.4.2 Austreiblappen an Kegelschäften	6
5.5 Lauftoleranzen	7
5.6 Längen.....	8
6 Werkstoff und Härte	8
6.1 Werkstoff	8
6.1.1 Schneidteil	8
6.1.2 Schaft.....	8
6.2 Härte.....	8
6.2.1 Schneidteil	8
6.2.2 Schaft.....	9
6.2.3 Austreiblappen	9
7 Ausführung	9
7.1 Schneidrichtung	9
7.2 Anzahl der Schneiden und Teilung	9
7.3 Zentrierung.....	9
7.4 Oberflächenbehandlung	10
7.5 Schneidengeometrie	10
7.5.1 Allgemeines	10
7.5.2 Orthogonal-Spanwinkel γ_o	10
7.5.3 Einstellwinkel κ_r	10
7.5.4 Rückspanwinkel γ'_p der Nebenschneide	11
7.5.5 Seitenspanwinkel γ_f	11
7.5.6 Orthogonal-Freiwinkel α_o der Hauptschneide	11
7.5.7 Freiarbeitung der Nebenschneide	11
7.5.8 Fasenbreite b'_α der Nebenfleißfläche (Rundfase).....	11
8 Kennzeichnung.....	13
Anhang A (informativ) Erläuterungen	14
Literaturhinweise.....	15