

# DIN 2173:2008-03 (D)

## Senker mit Führungszapfen und Schaft - Technische Lieferbedingungen

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben .....	4
4 Bezeichnung .....	5
5 Maße.....	5
5.1 Schneidendurchmesser $d_2$ .....	5
5.1.1 Allgemeines .....	5
5.1.2 Durchmessererjüngung .....	6
5.2 Führungszapfendurchmesser $d_1$ .....	6
5.3 Zylinderschaft .....	6
5.4 Kegelschaft .....	6
5.4.1 Maße des Kegelschaftes.....	6
5.4.2 Austreiblappen an Kegelschäften .....	6
5.5 Lauftoleranzen .....	7
5.6 Längen.....	8
6 Werkstoff und Härte .....	8
6.1 Werkstoff .....	8
6.1.1 Schneidteil .....	8
6.1.2 Schaft.....	8
6.2 Härte.....	8
6.2.1 Schneidteil .....	8
6.2.2 Schaft.....	9
6.2.3 Austreiblappen .....	9
7 Ausführung .....	9
7.1 Schneidrichtung .....	9
7.2 Anzahl der Schneiden und Teilung .....	9
7.3 Zentrierung.....	9
7.4 Oberflächenbehandlung .....	10
7.5 Schneidengeometrie .....	10
7.5.1 Allgemeines .....	10
7.5.2 Orthogonal-Spanwinkel $\gamma_o$ .....	10
7.5.3 Einstellwinkel $\kappa_r$ .....	10
7.5.4 Rückspanwinkel $\gamma'_p$ der Nebenschneide .....	11
7.5.5 Seitenspanwinkel $\gamma_f$ .....	11
7.5.6 Orthogonal-Freiwinkel $\alpha_o$ der Hauptschneide .....	11
7.5.7 Freiarbeitung der Nebenschneide .....	11
7.5.8 Fasenbreite $b'_\alpha$ der Nebenfleißfläche (Rundfase).....	11
8 Kennzeichnung.....	13
Anhang A (informativ) Erläuterungen .....	14
Literaturhinweise.....	15