DIN 2173:2008-03 (D)

Senker mit Führungszapfen und Schaft - Technische Lieferbedingungen

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben ... 4

4 Bezeichnung ... 5

5 Maße ... 5
5.1 Schneidendurchmesser d_2 ... 5
5.1.1 Allgemeines ... 5
5.1.2 Durchmesserverjüngung ... 6
5.2 Führungszapfendurchmesser d_1 ... 6
5.3 Zylinderschaft ... 6
5.4 Kegelschaft ... 6
5.4.1 Maße des Kegelschaftes ... 6
5.4.2 Austreiblappen an Kegelschäften ... 6
5.5 Lauftoleranzen ... 7
5.6 Längen ... 8

6 Werkstoff und Härte ... 8
6.1 Werkstoff ... 8
6.1.1 Schneidteil ... 8
6.1.2 Schaft ... 8
6.2 Härte ... 8
6.2.1 Schneidteil ... 8
6.2.2 Schaft ... 9
6.2.3 Austreiblappen ... 9

7 Ausführung ... 9
7.1 Schneidrichtung ... 9
7.2 Anzahl der Schneiden und Teilung ... 9
7.3 Zentrierung ... 9
7.4 Oberflächenbehandlung ... 10
7.5 Schneidengeometrie ... 10
7.5.1 Allgemeines ... 10
7.5.2 Orthogonal-Spanwinkel γ_o ... 10
7.5.3 Einstellwinkel κ_r ... 10
7.5.4 Rückspanwinkel γ'_p der Nebenschneide ... 11
7.5.5 Seitenspanwinkel γ_f ... 11
7.5.6 Orthogonal-Freiwinkel α_o der Hauptschneide ... 11
7.5.7 Freiarbeitung der Nebenschneide ... 11
7.5.8 Fasenbreite b'_α der Nebenfreifläche (Rundfase) ... 11

8 Kennzeichnung ... 13

Anhang A (informativ) Erläuterungen ... 14

Literaturhinweise ... 15