

# DIN 2155-2:2008-03 (D)

## Aufbohrer - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für Aufsteck-Aufbohrer

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	3
2 Normative Verweisungen .....	3
3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben .....	4
4 Bezeichnung .....	4
5 Maße.....	5
5.1 Schneidendurchmesser $d$ .....	5
5.2 Durchmessererjüngung des Schneidteiles .....	5
5.3 Bohrung.....	6
5.3.1 Bohrungsdurchmesser .....	6
5.3.2 Mitnahme .....	6
5.4 Lauftoleranzen .....	6
5.5 Längen.....	7
6 Werkstoff und Härte .....	7
6.1 Aufsteck-Aufbohrer mit Schneiden aus Schnellarbeitsstahl .....	7
6.1.1 Werkstoff .....	7
6.1.2 Härte.....	8
6.2 Aufsteck-Aufbohrer mit Schneidplatten aus Hartmetall .....	8
6.2.1 Schneidplatten .....	8
6.2.2 Grundkörper .....	8
7 Ausführung .....	8
7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe .....	8
7.2 Schneidrichtung .....	8
7.3 Anzahl der Schneiden und Teilung .....	8
7.4 Oberflächenbehandlung .....	8
7.5 Schneidengeometrie .....	9
7.5.1 Bildliche Darstellung.....	9
7.5.2 Anschnittlänge.....	9
7.5.3 Orthogonal-Spanwinkel $\gamma_0$ .....	9
7.5.4 Einstellwinkel $\kappa_r$ .....	10
7.5.5 Rückspanwinkel $\gamma'_p$ der Nebenschneide.....	10
7.5.6 Seitenspanwinkel $\gamma_f$ .....	10
7.5.7 Orthogonal-Freiwinkel $\alpha_0$ der Hauptschneide .....	10
7.5.8 Freiarbeitung der Nebenschneide .....	10
7.5.9 Fasenbreite $b'_\alpha$ der Nebenfreifläche (Rundfase).....	10
8 Kennzeichnung.....	11
Literaturhinweise.....	12