

DIN 2172-2:2007-12 (D)

Reibahlen - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für Aufsteck-Reibahlen

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben	4
4 Bezeichnung	5
5 Abmessungen	6
5.1 Schneidendurchmesser	6
5.2 Durchmessererjüngung des Schneidteiles	7
5.3 Bohrung	7
5.3.1 Bohrungsdurchmesser	7
5.3.2 Mitnahme	7
5.4 Lauftoleranzen	7
5.5 Längen	9
6 Werkstoff und Härte	9
6.1 Aufsteck-Reibahlen mit Schneiden aus Schnellarbeitsstahl	9
6.1.1 Werkstoff	9
6.1.2 Härte	9
6.2 Aufsteck-Reibahlen mit Schneiden aus Hartmetall	10
6.2.1 Werkstoff	10
7 Ausführung	10
7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe	10
7.2 Schneidrichtung	10
7.3 Anzahl der Schneiden und Teilung	10
7.4 Schneidengeometrie	11
7.4.1 Bildliche Darstellung	11
7.4.2 Anschnittlänge	11
7.4.3 Orthogonal-Spanwinkel γ_0	11
7.4.4 Einstellwinkel κ_r	12
7.4.5 Rückspanwinkel γ'_p der Nebenschneide	12
7.4.6 Seitenspanwinkel γ_f	12
7.4.7 Freiwinkel α_0	12
7.4.8 Rückfreiwinkel α'_p der Nebenschneide	12
7.4.9 Fasenbreite b'_α der Nebenfleißfläche	12
8 Kennzeichnung	13
Anhang A (informativ) Erläuterungen	14
Literaturhinweise	15