DIN 2172-2:2007-12 (D)

Reibahlen - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für Aufsteck-Reibahlen

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben ... 4

4 Bezeichnung ... 5

5 Abmessungen ... 6
5.1 Schneidendurchmesser ... 6
5.2 Durchmesserverjüngung des Schneidteiles ... 7
5.3 Bohrung ... 7
5.3.1 Bohrungsdurchmesser ... 7
5.3.2 Mitnahme ... 7
5.4 Lauftoleranzen ... 7
5.5 Längen ... 9

6 Werkstoff und Härte ... 9
6.1 Aufsteck-Reibahlen mit Schneiden aus Schnellarbeitsstahl ... 9
6.1.1 Werkstoff ... 9
6.1.2 Härte ... 9
6.2 Aufsteck-Reibahlen mit Schneiden aus Hartmetall ... 10
6.2.1 Werkstoff ... 10

7 Ausführung ... 10
7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe ... 10
7.2 Schneidrichtung ... 10
7.3 Anzahl der Schneiden und Teilung ... 10
7.4 Schneidengeometrie ... 11
7.4.1 Bildliche Darstellung ... 11
7.4.2 Anschnittlänge ... 11
7.4.3 Orthogonal-Spanwinkel γ_o ... 11
7.4.4 Einstellwinkel κ_r ... 12
7.4.5 Rückspanwinkel γ'_p der Nebenschneide ... 12
7.4.6 Seitenspanwinkel γ_f ... 12
7.4.7 Freiwinkel α_0 ... 12
7.4.8 Rückfreiwinkel α'_p der Nebenschneide ... 12
7.4.9 Fasenbreite b'_α der Nebenfreifläche ... 12

8 Kennzeichnung ... 13

Anhang A (informativ) Erläuterungen ... 14

Literaturhinweise ... 15