

DIN 2172-1:2007-12 (D)

Reibahlen - Teil 1: Technische Lieferbedingungen für Reibahlen mit Schaft

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben	4
4 Bezeichnung	5
5 Abmessungen	7
5.1 Schneidendurchmesser	7
5.2 Durchmesserverjüngung des Schneidteiles	8
5.3 Zylinderschaft	8
5.3.1 Schaftdurchmesser	8
5.3.2 Mitnehmer an Zylinderschäften	8
5.3.3 Mitnahmefläche an Zylinderschäften von Automaten-Reibahlen	8
5.3.4 Vierkante an Zylinderschäften	8
5.4 Kegelschaft	9
5.4.1 Maße des Kegelschaftes	9
5.4.2 Austreibklappen an Kegelschäften	9
5.5 Lauftoleranzen	9
5.6 Längen	11
6 Werkstoff und Härte	11
6.1 Reibahlen mit Schneiden aus Schnellarbeitsstahl	11
6.1.1 Werkstoff	11
6.1.2 Härte	11
6.2 Reibahlen mit Schneiden aus Hartmetall	12
6.2.1 Werkstoff	12
6.2.2 Härte	12
7 Ausführung	12
7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe	12
7.2 Schneidrichtung	12
7.3 Anzahl der Schneiden und Teilung	12
7.4 Zentrierung	13
7.5 Schneidengeometrie	13
7.5.1 Bildliche Darstellung	12
7.5.2 Anschnittlänge	14
7.5.3 Orthogonal-Spanwinkel γ_0	14
7.5.4 Einstellwinkel κ_r	14
7.5.5 Rückspanwinkel γ'_p der Nebenschneide	14
7.5.6 Seitenspanwinkel γ_f	14
7.5.7 Freiwinkel α_0	14
7.5.8 Rückfreiwinkel α'_p der Nebenschneide	15
7.5.9 Fasenbreite b'_α der Nebenfreifläche	15
8 Kennzeichnung	15
Anhang A (informativ) Erläuterungen	16
Literaturhinweise	17