DIN 2172-1:2007-12 (D)

Reibahlen - Teil 1: Technische Lieferbedingungen für Reibahlen mit Schaft

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben ... 4

4 Bezeichnung ... 5

5 Abmessungen ... 7
5.1 Schneidendurchmesser ... 7
5.2 Durchmesserverjüngung des Schneidteiles ... 8
5.3 Zylinderschaft ... 8
5.3.1 Schaftdurchmesser ... 8
5.3.2 Mitnehmer an Zylinderschäften ... 8
5.3.3 Mitnahmefläche an Zylinderschäften von Automaten-Reibahlen ... 8
5.3.4 Vierkante an Zylinderschäften ... 8
5.4 Kegelschaft ... 9
5.4.1 Maße des Kegelschaftes ... 9
5.4.2 Austreiblappen an Kegelschäften ... 9
5.5 Lauftoleranzen ... 9
5.6 Längen ... 11

6 Werkstoff und Härte ... 11
6.1 Reibahlen mit Schneiden aus Schnellarbeitsstahl ... 11
6.1.1 Werkstoff ... 11
6.1.2 Härte ... 11
6.2 Reibahlen mit Schneiden aus Hartmetall ... 12
6.2.1 Werkstoff ... 12
6.2.2 Härte ... 12

7 Ausführung ... 12
7.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe ... 12
7.2 Schneidrichtung ... 12
7.3 Anzahl der Schneiden und Teilung ... 12
7.4 Zentrierung ... 13
7.5 Schneidengeometrie ... 13
7.5.1 Bildliche Darstellung ... 12
7.5.2 Anschnittlänge ... 14
7.5.3 Orthogonal-Spanwinkel γ_o ... 14
7.5.4 Einstellwinkel κ_r ... 14
7.5.5 Rückspanwinkel γ'_p der Nebenschneide ... 14
7.5.6 Seitenspanwinkel γ_f ... 14
7.5.7 Freiwinkel α_o ... 14
7.5.8 Rückfreiwinkel α'_p der Nebenschneide ... 15
7.5.9 Fasenbreite b'_α der Nebenfreifläche ... 15

8 Kennzeichnung ... 15

Anhang A (informativ) Erläuterungen ... 16

Literaturhinweise ... 17