E DIN 802-3:2007-09 (D)

Toleranzen des Gewindeteiles von Gewindebohrern - Teil 3: Geschliffene Gewindebohrer für G-Gewinde nach DIN EN ISO 228-1 und Rp-Gewinde nach DIN EN 10226-1; Fertigtoleranzen des Gewindeteiles

Inhalt

Seite

1 Anwendungsbereich 2

2 Normative Verweisungen 2

3 Kurzzeichen, Maßbuchstaben 3
3.1 Innengewinde 3
3.2 Gewindebohrer 3

4 Allgemeine Festlegungen 5

5 Toleranzen für den Flankendurchmesser d_2 des Gewindebohrers 7

6 Toleranzen des Außendurchmessers d am Gewindebohrer 8

7 Grenzabmaße des Teilflankenwinkels $\alpha/2$ am Gewindebohrer 10

8 Grenzabmaße für den Flanken- und Außendurchmesser an Gewindebohrern 10

Anhang A (informativ) Erläuterungen 12