

E DIN 4000-90:2026-11 (D)

Erscheinungsdatum: 2026-10-16

Sachmerkmal-Listen - Teil 90: Klemmhalter und Werkzeugköpfe für auswechselbare Schneiden

Inhalt	Seite
Vorwort	5
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	8
4.1 Allgemeine Festlegungen	8
4.2 Anwendung der Grundformen und Sachmerkmalsliste	8
5 Sachmerkmal-Liste Nr. 1.....	9
5.1 Grundformen für Klemmhalter und Werkzeugköpfe.....	9
5.2 Merkmale	17
5.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen	20
5.4 Blockstruktur	34
5.4.1 Grundlagen Blockstruktur	34
5.4.2 Notwendige Merkmalblöcke.....	34
6 Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung.....	35
6.1 Allgemeines	35
6.2 Merkmalszuordnung.....	35
7 Stücklistenstruktur und Datenfelder für Stücklisten.....	41
7.1 Stücklistenstruktur und -aufbau	41
7.2 Stücklistenfelder für den Datenaustausch.....	42
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste.....	44
Anhang B (informativ) Beispiel für Blockstruktur	45
Anhang C (informativ) Beispiele für Adapter mit Schneidkörper	51
Literaturhinweise	54

Bilder

Bild 1 — beispielhafter Aufbau der Stücklistenstruktur eines Werkzeugkopfes	42
Bild 2 — Komponentenbaugruppe und Stückliste eines KWZ Drehen.....	43
Bild B.1 — Beispiel für einen Klemmhalter mit 2 Plattensitzen.....	45
Bild B.2 — Beispiel einer XML-Struktur mit Merkmalblock	47
Bild B.3 — Werkzeugkopf mit mehreren Schneiden	48
Bild B.4 — Beispiel einer XML-Struktur mit Merkmalblock	50
Bild C.1 — Klemmhalter mit stirnseitiger Aufnahme der Schneide	51

Bild C.2 — Kombination von Adapter mit Profilschneidkörpern (axialer Aufnahme)	52
Bild C.3 — Kombination von Adapter mit Profilschneidkörpern (radialer Aufnahme)	53
Bild C.4 — Kombination von Adapter mit Profilschneidkörpern (axialer Aufnahme)	53

Tabellen

Tabelle 1 — Grundformen für Klemmhalter und für Werkzeugköpfe	9
Tabelle 2 — Merkmalliste	17
Tabelle 3 — Zusätzliche Sachmerkmale aus anderen Teilen von DIN 4000 (alle Teile)	20
Tabelle 4 — Funktionshöhe; Bohrungsdurchmesser, min.	21
Tabelle 5 — Maß a an Funktionsbreite bzw. Funktionslänge	21
Tabelle 6 — Kopfunterbaulänge/-höhe, Werkstückdurchmesser, max., Abstechen.....	22
Tabelle 7 — Axialer Einstechdurchmesser, min./max.	22
Tabelle 8 — Kennzahl Schaftform für Klemmhalter mit Vierkantschaft.....	23
Tabelle 9 — Kennzahl Schaftform für Klemmhalter mit Rundschaft.....	24
Tabelle 10 — Winkel des Schneidteils	26
Tabelle 11 — Axialschneidplattenunterstützung, Ausrichtung	27
Tabelle 12 — Befestigungsart Schneidplatte.....	27
Tabelle 13 — Positionierung Profilschneidkörper.....	28
Tabelle 14 — Konstruktionsmerkmale	29
Tabelle 15 — Kühlschmierstoffeintritt.....	30
Tabelle 16 — Kühlschmierstoffaustritt.....	31
Tabelle 17 — Merkmalblock „Schneidplatten“	34
Tabelle 18 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung für BLD 1 bis BLD 8.....	36
Tabelle 19 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung für BLD 9 bis BLD 15 und BLD 21.....	38
Tabelle 20 — Abhängigkeiten der Merkmale C3, C4 und C5 vom Steuermerkmal C13 (Schaftform siehe Tabelle 9)	41
Tabelle 21 — Bewertung der notwendigen Datenfelder der Stückliste für Bild 2	43
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal Liste DIN 4000-90	44