

E DIN 4000-84:2026-11 (D)

Erscheinungsdatum: 2026-10-16

Sachmerkmal-Listen - Teil 84: Modulare Werkzeugsysteme mit verstellbaren Schneidenträgern zur Herstellung von rotationssymmetrischen Innen- und Außenkonturen

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	6
5 Sachmerkmal-Liste Nr. 1	6
5.1 Allgemeines	6
5.2 Grundformen für Ausbohrsystem und deren Bauteile	6
5.3 Merkmale	15
5.4 Festlegungen für die Merkmalkennungen	17
5.5 Blockstruktur	29
5.5.1 Grundlagen Blockstruktur	29
5.5.2 Festlegung der Merkmalblöcke	29
6 Gewichtung der Merkmale für den Datenaustausch.....	30
6.1 Allgemeines	30
6.2 Merkmalsgewichtung.....	30
7 Stücklistenstruktur und Datenfelder für Stücklisten	38
7.1 Stücklistenstruktur und -aufbau	38
7.2 Stücklistenfelder für den Datenaustausch.....	39
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste.....	40
Literaturhinweise	41
Bilder	
Bild 1 — Stechbreite, Nennmaß	19
Bild 2 — Verstellwege am Ausbohrkopf.....	23
Bild 3 — beispielhafter Aufbau der Stücklistenstruktur eines KWZ Aufbohren (DIN 4003-84:—, Bild 25).....	39
Tabellen	
Tabelle 1 — Grundformen für Ausbohrsysteme und deren Bauteile	6
Tabelle 2 — Merkmalliste	15
Tabelle 3 — Axialer Einstechdurchmesser, min./max.....	20

Tabelle 4 — Kühlschmierstoffeintritt	24
Tabelle 5 — Kühlschmierstoffaustritt	25
Tabelle 6 — Merkmalblock „Trennstellenkodierungen werkstückseitig“	29
Tabelle 7 — Merkmalblock „Einstellmöglichkeit, axial“	30
Tabelle 8 — Merkmalblock „Einstellmöglichkeit, radial“	30
Tabelle 9 — Zuordnung der Merkmale für komplette Ausbohrköpfe (BLD 1 bis BLD 11)	31
Tabelle 10 — Zuordnung der Merkmale für Einzelteile (BLD 12 bis BLD 19)	35
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-84	40