E DIN 4000-180/A1:2026-09 (D)

Erscheinungsdatum: 2026-08-14

Sachmerkmal-Listen - Teil 180: Komplettwerkzeuge; Änderung 1

Inhalt

Seite

Vorwort 3

1 Änderung in Abschnitt 5.1.3 „Ausrichtung der Werkzeugschneide zur Indexkerbe eines KWZ im Koordinatensystem nach Normenreihe DIN 4003“ 4

2 Änderung in Abschnitt 5.2.1 „Relative und absolute Einstellmaße“ 4

3 Änderung in Abschnitt 6.3 „Merkmale“ 4

4 Änderung in Abschnitt 6.4 „Festlegungen für die Merkmalkennungen“ 5

5 Änderung in Abschnitt 6.5.2 „Festlegungen Merkmalblöcke“ 8

Bilder

Bild 10 — Schneidenlage 6

Bild 2— Steuerpunkt Bemaßung, absolut 8

Bild D.1— Auszug aus der XML-Datei für den Datenaustausch nach DIN 4000-102 12

Tabellen

Tabelle 16— Merkmalliste 4

Tabelle 18 — Anwendungslage und Verdrehwinkel 6

Tabelle 22— Merkmalblock „Steuerpunkte“ 9

Tabelle 4— Beispiele für Merkmalblock „Steuerpunkte“ mit A09 = 3 zu Bild 2 10