

E DIN 4000-180/A1:2026-09 (D)

Erscheinungsdatum: 2026-08-14

Sachmerkmal-Listen - Teil 180: Komplettwerkzeuge; Änderung 1

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Änderung in Abschnitt 5.1.3 „Ausrichtung der Werkzeugschneide zur Indexkerbe eines KWZ im Koordinatensystem nach Normenreihe DIN 4003“	4
2 Änderung in Abschnitt 5.2.1 „Relative und absolute Einstellmaße“	4
3 Änderung in Abschnitt 6.3 „Merkmale“	4
4 Änderung in Abschnitt 6.4 „Festlegungen für die Merkmalkennungen“	5
5 Änderung in Abschnitt 6.5.2 „Festlegungen Merkmalblöcke“	8
Bilder	
Bild 10 — Schneidenlage	6
Bild 2 — Steuerpunkt Bemaßung, absolut.....	8
Bild D.1 — Auszug aus der XML-Datei für den Datenaustausch nach DIN 4000-102	12
Tabellen	
Tabelle 16 — Merkmalliste.....	4
Tabelle 18 — Anwendungslage und Verdrehwinkel	6
Tabelle 22 — Merkmalblock „Steuerpunkte“	9
Tabelle 4 — Beispiele für Merkmalblock „Steuerpunkte“ mit A09 = 3 zu Bild 2	10