

# E DIN 842:2025-12 (D)

Erscheinungsdatum: 2025-11-21

## Aufsteck-Winkelstirnfräser - Maße und Technische Lieferbedingungen

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Maße und Toleranzen</b> .....	<b>6</b>
5.1 Maßtoleranzen .....	6
5.2 Lagetoleranzen .....	7
5.2.1 Prüfwerte .....	7
5.2.2 Prüfung der Lageabweichungen .....	8
<b>6 Bezeichnung</b> .....	<b>9</b>
<b>7 Werkstoff und Härte</b> .....	<b>9</b>
7.1 Werkstoff .....	9
7.2 Härte der Schneiden .....	10
<b>8 Ausführung</b> .....	<b>10</b>
8.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe .....	10
8.2 Bohrung .....	10
8.3 Schneidenecke .....	10
8.4 Schneidrichtung .....	10
8.5 Oberflächen .....	10
8.5.1 Oberflächenrautiefen .....	10
8.5.2 Oberflächenbehandlung .....	11
8.6 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie .....	11
<b>9 Kennzeichnung</b> .....	<b>12</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>13</b>
 <b>Bilder</b>	
<b>Bild 1 -- Aufsteck-Winkelstirnfräser mit Längsnut (Form A)</b> .....	<b>6</b>
<b>Bild 2 -- Prüfpunkte der Lagetoleranzen</b> .....	<b>7</b>
<b>Bild 3 -- Prüfaufbau für Messung der Lageabweichung</b> .....	<b>8</b>
<b>Bild 4 -- Prüfaufbau mit Dehdorn</b> .....	<b>8</b>
<b>Bild 5 -- Schneidengeometrie</b> .....	<b>12</b>

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1 -- Maße und Toleranzen .....</b>	<b>6</b>
<b>Tabelle 2 -- Prüfwerte der Lagetoleranzen .....</b>	<b>7</b>
<b>Tabelle 3 -- Werkstoff .....</b>	<b>10</b>
<b>Tabelle 4 -- Anzahl der Schneiden (z) und Schneidengeometrie .....</b>	<b>11</b>