

E DIN 842:2025-12 (D)

Erscheinungsdatum: 2025-11-21

Aufsteck-Winkelstirnfräser - Maße und Technische Lieferbedingungen

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
5 Maße und Toleranzen	6
5.1 Maßtoleranzen	6
5.2 Lagetoleranzen	7
5.2.1 Prüfwerte	7
5.2.2 Prüfung der Lageabweichungen	8
6 Bezeichnung	9
7 Werkstoff und Härte	9
7.1 Werkstoff	9
7.2 Härte der Schneiden	10
8 Ausführung	10
8.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe	10
8.2 Bohrung	10
8.3 Schneidenecke	10
8.4 Schneidrichtung	10
8.5 Oberflächen	10
8.5.1 Oberflächenrautiefen	10
8.5.2 Oberflächenbehandlung	11
8.6 Anzahl der Schneiden und Schneidengeometrie	11
9 Kennzeichnung	12
Literaturhinweise	13
Bilder	
Bild 1 -- Aufsteck-Winkelstirnfräser mit Längsnut (Form A)	6
Bild 2 -- Prüfpunkte der Lagetoleranzen	7
Bild 3 -- Prüfaufbau für Messung der Lageabweichung	8
Bild 4 -- Prüfaufbau mit Dehndorn	8
Bild 5 -- Schneidengeometrie	12

Tabellen

Tabelle 1 -- Maße und Toleranzen	6
Tabelle 2 -- Prüfwerte der Lagetoleranzen	7
Tabelle 3 -- Werkstoff	10
Tabelle 4 -- Anzahl der Schneiden (z) und Schneidengeometrie	11